

深圳市线路板行业协会

关于开展安全生产自查整改专项行动的倡议书

尊敬的会员单位：

近期，无论是线路板行业，还是其他制造行业，接连发生了线路板电镀车间火灾事故、高雄“7·31”燃气爆炸事件、昆山“8·2”粉尘爆炸事故等重特大安全生产事故，8月4日中国石油天然气集团公司兰州石化公司又发生火灾事故，给我们再次敲响了警钟。为汲取事故教训，防止发生重特大事故，切实做好线路板企业安全生产工作，现针对行业安全生产，特别提出警示和倡议，希望各会员企业高度重视、切实加强作业环境安全生产工作的检查整改。

6月发生在深圳的某线路板厂火灾事故，就给企业造成了数千万元的财产损失，幸运的是事故没有造成人员伤亡。如果不是尽快恢复生产保证了下游客户订单的及时供应，全线停产将导致整个电子制造产业链遭受巨大影响。线路板工厂生产工序复杂、涉及电镀线、化学药水，易引发污染、爆炸风险等次生或更大灾害，而一旦发生事故，将造成巨大的财产损失甚至危及生命安全，企业辛辛苦苦积累的市场、人才及技术、社会资源将毁于一旦，而其影响还将波及上下游产业链，甚至可能改变产业格局。

有鉴于近期各行业发生的重大事故，线路板企业在生产过程中，务必要注意保持空气流畅，尤其是在机械加工如切割、钻孔除尘等工序，加强对粉尘的有效处理，在处理VOC等废气时要特别注意，防止易燃易爆粉尘、气体引发的事故；针对线路板电镀线加热器等最容易发生意外的地方，要吸取教训，采取科学有效的防范措施，消除隐患。线路板企业应积极组织在内部进行检查整改，抓紧开展安全隐患排查，特别是要排查高温高压、易燃易爆、有毒有害化学品及气体等隐患，严防各类事故的发生。《线路板工厂常用危险化学品一览表》请见附件一，请各线路板企业针对性地予以特别重视、重点监控、自查整改。

当前，线路板企业应妥善处理好在安全生产与环境保护的关系、安全生产与精益生产的关系、安全生产与转型升级的关系，统一设计布局、从源头设计着手，提倡使用无毒无害的材料，提高智能制造和设备自动化水平，把安全生产作为一项系统工程来抓，整体提升安全生产水平。针对线路板企业的安全生产现状，协会也将在近期组织相关方面的专项培训，进一步加强行业安全生产监督管理，提高线路板行业安全生产监管人员的业务素质和监管工作水平；组织线路板企业进行座谈讨论，就加强行业安全生产交流经验，共同提升企业安全生产的管理水平。

深圳市线路板行业协会

2014年8月15日

附件一：

线路板工厂常用危险化学品一览表

强氧化剂	易燃易爆	强腐蚀性
高锰酸钾	酒精	盐酸
氯酸钠	丙酮	酸性腐蚀液
过硫酸钠	甲醛	碱性腐蚀液
双氧水	油墨稀释剂	微蚀液
浓硝酸	洗网水	氢氧化钠
浓硫酸	菲林清洁剂	去膜液
退锡水	汽油	OSP 液
废退锡水	热媒油	硫酸
剥挂架液	机油	硝酸
黑化剂 A	碎布	
漂水	废纸	
酸蚀子液		

备注：

- 1、提醒各线路板企业注意上述物料在搬运、储存、使用、处置等过程中，应严格按照国家有关规范执行操作；
- 2、注意了解各物料的基本属性，和可能出现的危险类型；
- 3、让公司所有员工知道相应物料正确的操作使用流程。