



安徽省重点行业挥发性有机 物污染源调查





申报表格的填写要求

申报表格分为四部分

1. 企业基本信息
2. VOCs生产型企业生产信息
3. VOCs使用型企业生产信息
4. VOCs治理措施信息



企业基本信息填写要求

安徽省重点行业 VOCs 排放情况调查表

单位名称（公章）			
企业负责人（主管层）		联系电话	
行业代码	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	生产/使用	
地址	市	区(县、市)	路 号
建厂时间 (年月)		2015 年产值 (万元)	

【单位名称】：指经有关部门批准正式使用的单位全称；

【企业负责人】、**【联系电话】**：指环保负责人或负责提供调查信息人员的姓名、联系电话；

【行业代码】：根据企业生产经营活动的特性，在国民经济代码中查询最相关的行业代码填报。若企业从事多种业务，则应选择主营业务的行业代码；

【地址】：指调查对象生产场所所在地的详细地址。要求填写区、街道、居委会、路名和详细的门牌号。严格按照“市区（县）镇（街道）村（工业园、工业区）号”的地址填报方式填写，并用“斜线”划掉括号内、外非所属辖区；

【建厂时间】：企业投产时间，格式为年份4位，月份2位，如2015年06月

【2015年产值（万元）】：填写人民币，万元；

【生产/使用】：根据填报指南2.2、2.3节适用范围来填写。



VOCs生产型企业范围

石油化工

C2511	原油加工及石油制品制造	指从天然原油、人造原油中提炼液态或气态燃料以及石油制品的生产活动
C2512	人造原油制造	指从油母页岩中提炼原油的生产活动
C2520	炼焦	指主要从硬煤和褐煤中生产焦炭、干馏炭及煤焦油或沥青等副产品的炼焦炉的操作活动
C2614	有机化学原料制造	指以石油馏分、天然气等为原料，生产有机化学品的工业
C2619	其他基础化学原料制造	
C2651	初级形态塑料及合成树脂制造	包括通用塑料、工程塑料、功能高分子塑料的制造
C2652	合成橡胶制造	指人造橡胶或合成橡胶及高分子弹性体的生产活动



VOCs生产型企业范围

有机化工

C2631	化学农药制造	指化学农药原药，以及经过机械粉碎、混合或稀释制成粉状、乳状和水状的化学农药制剂的生产活动
C262	肥料制造	
C2632	生物化学农药及微生物农药制造	指由细菌、真菌、病毒和原生动物或基因修饰的微生物等自然产生，以及由植物提取的防治病、虫、草、鼠和其他有害生物的农药制剂生产活动
C2641	涂料制造	指在天然树脂或合成树脂中加入颜料、溶剂和辅助材料，经加工后制成的覆盖材料的生产活动
C2642	油墨及类似产品制造	指由颜料、联接料（植物油、矿物油、树脂、溶剂）和填充料经过混合、研磨调制而成，用于印刷的有色胶浆状物质，以及用于计算机打印、复印机用墨等的生产活动



VOCs生产型企业范围

有机化工

C2643	颜料制造	指用于陶瓷、搪瓷、玻璃等工业的无机颜料及类似材料的生产活动，以及油画、水粉画、广告等艺术用颜料的制造
C2644	染料制造	指有机合成、植物性或动物性色料，以及有机颜料的生 产活动
C2645	密封用填料及类似品制造	指用于建筑涂料、密封和漆工用的填充料，以及其他类似化学材料的制造
C2659	其他合成材料制造	指陶瓷纤维等特种纤维及其增强的复合材料的生产活动；其他专用合成材料的制造
C266	专用化学产品制造	
C268	日用化学产品制造	



VOCs生产型企业范围

医药制造	C2710	化学药品原料药制造	指供进一步加工化学药品制剂所需的原料药生产活动
	C2720	化学药品制剂制造	指直接用于人体疾病防治、诊断的化学药品制剂的制造
	C2760	生物药品制造	指利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物的生产活动
化学纤维制造业	C282	合成纤维制造	指以石油、天然气、煤等为主要原料，用有机合成的方法制成单体，聚合后经纺丝加工生产纤维的活动
橡胶制品业	C2911	轮胎制造	



VOCs生产型企业填写说明

生产			
产品名称	VOCs 种类	设计产能 (t/a)	实际年产量 (2015 年)

【产品名称】：参考《安徽省VOCs调查表企业填报指南》中表2-2所列出的产品名称进行填写，表2-2中未涵括的产品请根据企业实际生产状况进行填写；

【VOCs种类】：可从原辅料的检测报告或者物质安全说明（MSDS）中得来；

【设计产能】：根据设计生产年产量填写，单位t/a；

【实际产量】：根据2015年企业实际产品产量填写，单位吨。



VOCs使用型企业范围

1. 家具制造业
2. 设备制造业
3. 印刷及包装行业
4. 制鞋行业
5. 电子设备制造业
6. 人造革制造业
7. 纺织印染业
8. 木材加工业



家具制造业填报说明

家具制造业分类及行业代码

家具制造业	C2110	木质家具制造	指以天然木材和木质人造板为主要材料，配以其他辅料（如油漆、贴面材料、玻璃、五金配件等）制作各种家具的生产活动
	C2120	竹、藤家具制造	指以竹材和藤材为主要材料，配以其他辅料制作各种家具的生产活动
	C2130	金属家具制造	指支(框)架及主要部件以铸铁、钢材、钢板、钢管、合金等金属为主要材料，结合使用木、竹、塑等材料，配以人造革、尼龙布、泡沫塑料等其他辅料制作各种家具的生产活动
	C2140	塑料家具制造业	指用塑料管、板、异型材加工或用塑料、玻璃钢（即增强塑料）直接在模具中成型的家具的生产活动



家具制造业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：家具制造行业涉及的原辅材料主要有两大类：一方面为家具制造的主体材料，如板材、海绵、铝材、铁、皮革、布等，一方面为涂装用的涂料及其配套产品。本调查表只统计涂装用的涂料及配套产品，可根据《填报指南》中表3-2填写，若使用了表格以外的原辅料也请列举出；

【VOCs种类】：可根据原辅料成分说明进行填写，若不清楚原辅料成分，可参考《填报指南》中表2-4填写；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据，且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



家具制造业填报说明

家具制造业常见原辅料及成分

类别	原辅材料名称	主要成分	VOCs含量 p_i (%)
涂料及其 配套产品	不饱和聚酯涂料 (PE漆)	苯乙烯、甲苯、二甲苯、环己酮、乙酸丁酯、丙二醇甲醚醋酸酯	27.5~66
	聚氨酯涂料 (PU漆)	二甲苯、甲苯、环己酮、乙酸丁酯、乙酸乙酯、醋酸丁酯	28~66
	硝基涂料 (NC漆)	甲苯、二甲苯、乙酸正丁酯、2-丁酮、甲醇	35~45
	紫外光固化涂料 (UV漆)	三丙二醇二丙烯酸酯、三羟甲基丙烷三丙烯酸酯、三丙二醇二丙烯酸酯、二甲苯、醋酸丁酯	4.5~25.5
	水性漆	醚类物质	6.5~10
	固化剂	二甲苯、醋酸丁酯、乙酸乙酯、丙二醇甲醚乙酸酯	53.5~59.5
	稀释剂 (天那水、蓝水、白水)	二甲苯、醋酸丁酯、乙酸乙酯、环己酮、乙酸异戊酯	100
油墨	塑料凹版油墨	醇类、酯类、苯类、酮类等	65
	水性塑料油墨	丙烯酸树脂、高级颜料、纯净水、助剂	—
胶粘剂	密封胶	烷烃类、硅酮类物质	0.4~1
	拼版胶	聚氨酯乳液	—
	白乳胶	聚醋酸乙烯酯	—
	其它类别胶黏剂	—	—



设备制造业填报说明

设备制造业分类及行业代码

设备制造业	C34	通用设备制造业	
	C35	专用设备制造	
	C3610	汽车整车制造	指由动力装置驱动，具有四个以上车轮的非轨道、无架线的车辆，并主要用于载送人员和（或）货物，牵引输送人员和（或）货物的车辆制造，还包括汽车发动机的制造
	C3620	改装汽车制造	指利用外购汽车底盘改装各类汽车的制造
	C3630	低俗载货汽车制造	指最高时速限制在规定范围内的农用三轮或四轮等载货汽车的制造
	C3650	汽车车身、挂车制造	指其设计和技术特性需由汽车牵引，才能正常行驶的一种无动力的道路车辆的制造
	C3660	汽车零部件及配件制造	指机动车辆及其车身的各种零配件的制造
	C373	船舶及相关装置制造	



设备制造业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：对于设备制造业涂装工艺段部分，企业原辅材料包含底漆、中涂漆、面漆（含色漆和清漆）、修补涂料、稀释剂、密封胶、清洗剂、固化剂、擦拭剂等涂装工艺阶段所使用的溶剂。企业应根据实际生产情况并结合《填报指南》中表3-3填写，若使用了表格以外的原辅料也请列举出；

【VOCs种类】：可根据原辅料成分说明进行填写，若不清楚原辅料成分，可参考《填报指南》中表3-3填写；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



设备制造业填报说明

设备制造业常见原辅料及成分

工序	原辅料名称	主要成分
底涂	阴极电泳漆	水性阴极电泳漆
	油性底漆	环氧树脂、醇酸环氧氨基、丙烯酸树脂、聚烯烃树脂、氨基甲酸酯等
中涂	油性中涂漆	聚酯树脂、环氧树脂、氨基树脂、聚氨酯树脂、醇酸树脂等
	水性中涂漆	双组份聚氨酯、丙烯酸氨基树脂等
	粉末中涂涂料	环氧聚酯混合型、聚酯型、聚氨酯型、丙烯酸型等
面涂 (色漆)	油性中涂漆	聚氨酯、丙烯酸树脂、密胺树脂、环氧树脂、氨基醇酸树脂、氨基树脂、聚酯氨基树脂等
	水性中涂漆	双组份聚氨酯、丙烯酸氨基树脂等
	粉末中涂涂料	环氧聚酯混合型、聚酯型、聚氨酯型、丙烯酸型等
面涂 (清漆)	油性中涂漆	丙烯酸氨基树脂、聚氨酯、丙烯酸树脂、密胺树脂等
	水性中涂漆	水性中涂漆双组份聚氨酯等
	粉末中涂涂料	环氧聚酯混合型、聚酯型、聚氨酯型、丙烯酸型等
修补	油性修补涂料	聚氨酯、丙烯酸树脂、环氧树脂等
	水性修补涂料	丙烯酸树脂、聚氨酯树脂等
稀释	稀释剂	芳香烃类溶剂、醇类溶剂、酯类溶剂、醇醚类溶剂
密封	密封胶	PVC 胶等
清洗	水性清洗剂	纯水、氧化钙等
	油性清洗剂	邻苯二甲酸二异壬酯、乙二醇丁醚等
固化	固化剂	芳香族异氰酸酯，脂肪族异氰酸酯等
擦拭	擦拭剂	芳香烃类溶剂、醇类溶剂等



印刷及包装业填报说明

印刷及包装行业分类及行业代码

印刷及包装行业	C2311	书、报刊印刷	
	C2312	本册印制	指由各种纸及纸板制作的，用于书写和其他用途的本册生产活动
	C2319	包装装潢及其他印刷	指根据一定的商品属性、形态，采用一定的包装材料，经过对商品包装的造型结构艺术和图案文字的设计与安排来装饰美化商品的印刷，以及其他印刷活动
	C2320	装订及印刷相关服务	指专门企业从事的装订、压印媒介制造等与印刷有关的服务



印刷及包装业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：对于包装印刷企业来说，企业原辅材料包含承印物、油墨、胶粘剂、稀释剂、清洗剂等，只需统计含VOCs原辅料即可，企业应根据实际生产情况并结合《填报指南》中表2-6填写，若使用了表格以外的原辅料也请列举出；

【VOCs种类】：可根据原辅料成分说明进行填写，若不清楚原辅料成分，可参考《填报指南》中表2-6填写；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



印刷及包装业填报说明

印刷及包装业常见原辅料及成分

印刷方式	油墨			稀释剂		润版液		洗车水/清洗剂	
	类型	主要成分	VOCs含量p (%)	主要成分	VOCs含量p (%)	主要成分	VOCs含量p (%)	主要成分	VOCs含量p (%)
平印	溶剂型	颜料、合成树脂、植物油、矿物油、助剂、溶剂	20%~70%	二甲苯、环己酯、乙酯、乙醇、丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、戊二酸二甲酯	100%	异丙醇、乙醇、乙二醇	60%~80%	汽油、甲苯、乙醇	100%
	水溶型	颜料、乙醇、松香、水	0%~10%	异丙醇、水	100%/0% (水)			乙醇、白电油、表面活性剂	100%/0% (水)
凹印	溶剂型	丁酮、甲基异丁基酮、甲苯、异丙醇、乙醇、丙醇、乙酸乙酯、乙酸丙酯	45%~70%	乙醇、正丙醇、异丙醇、甲基异丁基酮、丁酮、乙酸乙酯、正丙酯、甲苯、丙酸、异丙酸	100%	—	—	乙醇、甲苯、乙酯、丁酮、异丙醇	100%
凸/柔印	水溶型	丙二醇、水性丙烯酸乳液、水性颜料、水性消泡剂	0%~5%	乙醇、水	100%/0% (水)	—	—	乙醇、水	100%/0% (水)
	溶剂型	丁酮、甲基异丁基酮、甲苯、异丙醇、乙醇、丙醇、乙酸乙酯、乙酸丙酯	45%~70%	乙醇、正丙醇、异丙醇、甲基乙丁基酮、丁酮、乙酸乙酯、正丙酯、甲苯、丙酸、异丙酸	100%	—	—	乙醇、甲苯、乙酯、丁酮、异丙醇	100%
丝印	水溶型	树脂、水、颜料、助溶剂（酒精、乙二醇醚）、助剂、水	0%~10%	乙醇、水	100%/0% (水)	—	—	乙醇、水	100%/0% (水)
	溶剂型	颜料、合成树脂、芳烃类、醚类、异佛尔酮	45%~70%	乙醇、丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、戊二酸二甲酯、异佛尔酮和石油醚	100%	—	—	丙醇、二丙二醇单甲醚、正己烷	100%
复合	溶剂型	合成树脂、丁酮、甲基异丁基酮、甲苯、异丙醇、乙醇、丙醇、乙酸乙酯、乙酸丙酯	45%~70%	乙醇、正丙醇、异丙醇、甲基异丁基酮、丁酮、乙酸乙酯、正丙酯、甲苯、丙酸、异丙酸	100%	—	—	乙醇、甲苯、乙酯、丁酮、异丙醇	100%



制鞋行业填报说明

制鞋行业分类及行业代码

制鞋行业

C1951	纺织面料鞋制造	指用各种纺织面料、木材、棕草等原料缝制、模压或编制各种鞋的生产活动
C1952	皮鞋制造	指全部或大部分用皮革、人造革、合成革为面料，以橡胶、塑料或合成材料等为外底，按缝绗、胶粘、模压、注塑等工艺方法制作各种皮鞋的生产活动
C1953	塑料鞋制造	指以聚氯乙烯、聚乙烯、聚氨酯和乙烯醋酸乙烯等树脂为原料生产发泡或不发泡的塑料鞋类制品的活动
C1954	橡胶鞋制造	指以橡胶作为鞋底、鞋帮的橡胶鞋及其橡胶鞋部件的生产活动
C1959	其他制鞋业	



制鞋行业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：制鞋行业涉及的原辅材料主要有两大类：一方面为鞋的主体材料，如大底、鞋跟、皮革、面料等，一方面为胶粘用的胶粘剂以及配套产品。只需统计含VOCs原辅料即胶黏剂以及配套产品即可，企业应根据实际生产情况并结合《填报指南》中表2-7填写，若使用了表格以外的原辅料也请列举出；

【VOCs种类】：可从原辅料的检测报告或者物质安全说明（MSDS）中得来；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



制鞋行业填报说明

制鞋行业常见原辅料名称

类别	工序名称	原辅料类别	原辅料名称
胶粘剂及其配套产品	面部工艺 成型工艺 组底工艺	胶粘剂	黄胶、粉胶、万能胶、 喷胶、PU胶、水性胶， 白胶、生胶、热熔胶
	成型工艺 组底工艺	处理剂	油性处理剂 水性处理剂
	成型工艺	清洗剂	清洗剂
	面部工艺 成型工艺 组底工艺	硬化剂	油性硬化剂 水性硬化剂
	面部工艺 成型工艺	港宝水	港宝水
油漆	喷漆工艺		油漆
油墨	印刷工艺	丝印油墨	油墨



电子设备制造业填报说明

电子设备制造业分类及行业代码

电子设备制造业

C391	计算机制造	生产各种计算机系统、外围设备、终端设备以及其他有关装置的行业
C392	通信设备制造	指固定或移动通信接入、传输、交换设备等通信系统建设所需设备的制造
C393	广播电视设备制造	指广播电视节目制作、发射设备及器材、等的制造
C394	雷达及配套设备制造	指雷达整机及雷达配套产品的制造
C395	视听设备制造	指非专业用无线电收音机、收录音机、唱机等音响设备、录像机、摄像机、激光视盘机等影视设备整机及零部件的制造
C396	电子器件制造	指光电子器件、显示器件和组件，以及其他未列明的电子器件的制造
C397	电子元件制造	指在绝缘板上通过常规或非常规的印刷工艺，使导电元件、触点或电感器件、电阻器和电容器等其他印刷元件组成的电路及专用元件的制造
C399	其他电子设备制造	指电子（气）物理设备及其他未列明的电子设备的制造



电子设备制造业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：电子设备制造原辅材料一部分会释放VOCs。只需统计含VOCs原辅料即可，企业应根据实际生产情况填写；

【VOCs种类】：可从原辅料的检测报告或者物质安全说明（MSDS）中得来；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



人造革及纺织印染业填报说明

人造革及纺织印染业分类及行业代码

人造革	C2925	塑料人造革、合成革制造	指外观和手感似皮革，其透气、透湿性虽然略逊色于天然革，但具有优异的物理、机械性能，如强度和耐磨性等，并可代替天然革使用的塑料人造革的生产活动
纺织印染	C171	棉纺织及印染精加工	指棉、棉型化纤（化纤短丝）纺织及印染精加工
	C175	化纤制造及印染精加工	



人造革业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：人造革制造业原辅材料包括蓝皮、离型纸等主体原材料，另一部分是使用的染料、树脂、二甲基甲酰胺、光油、涂料、渗透剂、溶剂等化学试剂类，本表只需统计化学试剂类原辅料即可，企业应根据实际生产情况并结合《填报指南》中表2-8填写；

【VOCs种类】：可从原辅料的检测报告或者物质安全说明（MSDS）中得来；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



人造革业填报说明

人造革业常见原辅料名称

原辅料名称	主要类型
DMF	
增塑剂	邻苯二甲酸二辛酯（DOP）、邻苯二甲酸二丁酯
树脂	PU 树脂、PVC 树脂等
有机溶剂	甲苯、丙酮、丁酮、醋酸丁酯、丙二醇甲醚等
涂料	
光油	
渗透剂	
助剂	消光剂、增稠剂、流平剂、防黏剂、防水剂、消泡剂、发泡剂、稳定剂、交联剂等
染料	



纺织印染业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：纺织印染业原辅材料纺织印染工业废气主要来自两大方面：一是化纤的纺丝工艺，二是纺织品前处理以及功能性后整理工序。本调查只需统计含VOCs原辅料即可，企业应根据实际生产情况填写；

【VOCs种类】：可从原辅料的检测报告或者物质安全说明（MSDS）中得来；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



木材加工业填报说明

木材加工业分类及行业代码

木材加工	C201	木材加工	
	C202	人造板制造	指用木材及其剩余物、棉秆、甘蔗渣和芦苇等植物纤维为原料，加工成符合国家标准的胶合板、纤维板、刨花板、细木工板和木丝板等产品的生产活动，以及人造板二次加工装饰板的制造
	C203	木制品制造	指以木材为原料加工成建筑用木料和木材组件、木容器、软木制品及其他木制品的生产活动，但不包括木质家具的制造
	C204	竹、藤、棕、草等制品制造	指除木材以外，以竹、藤、棕、草等天然植物为原料生产制品的活动，但不包括家具的制造



木材加工业填报说明

使用			
原辅料名称	VOCs 种类	用途	年用量 (2015 年)

【原辅料名称】：木材加工业原辅材料主要包括两大方面：一生产所需的原木，二工艺所需的胶合剂等含VOCs原辅料。本调查只需统计含VOCs原辅料即可，企业应根据实际生产情况填写；

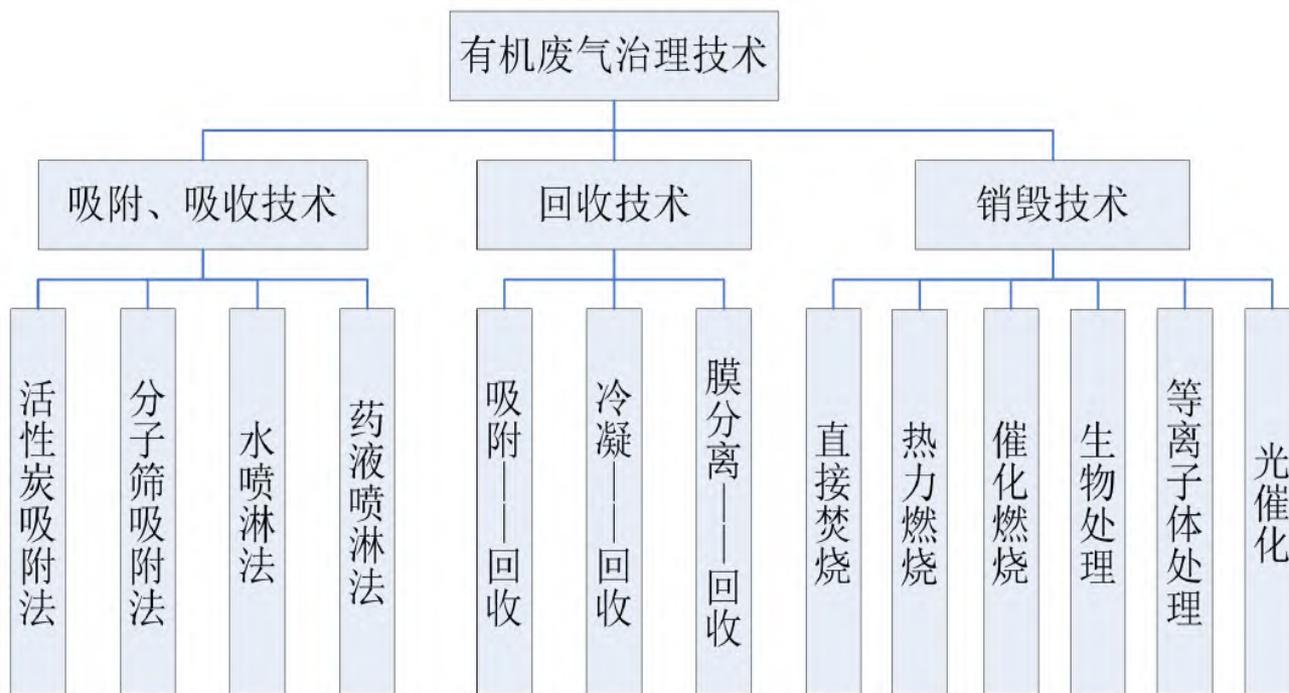
【VOCs种类】：可从原辅料的检测报告或者物质安全说明（MSDS）中得来；

【用途】：企业根据实际生产情况进行填写；

【年用量】：指2015年投入生产的原辅料的用量，不包括采购回但未使用的量，填报使用量以购买发票等结算凭证为核定依据且需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位吨。



废气治理信息填报说明



现有的废气治理技术



废气治理信息填报说明

挥发性有机物（VOCs）治理措施信息调查					
治理措施名称	建设年份	年运行时间 (小时)	治理后浓度 (mg/m ³)	治理风量 (m ³ /h)	治理效率 (%)

【治理措施名称】：治理设施的供应商为设施的命名，与所使用的治理技术相关，不知道名称时，可填写与所使用的治理技术；

【年运行时间】：根据实际建设情况填写；单位,h;

【治理后浓度】：指在治理设施出口处VOCs的浓度，主要污染物浓度为苯系物和非甲烷总烃两项目指标。参照设计说明或者检测报告填写，首先以检测报告为准，无检测报告则参照设计说明书，需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位mg/m³；

【治理风量】：参照风机铭牌、设计说明书或者监测报告填写。首先以监测报告实测风量为准，无实测风量则参照设计说明书，若均无以上数据，则填写风机铭牌风量。不收集，无组织排放不需要填写排放量，需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，单位Nm³/h;

【治理效率】：废气处理装置设计处理效率，参照设计说明或者检测报告填写。首先以检测报告为准，无检测报告则参照设计说明书，若均无以上数据，则可参考《填报指南》中表2-9进行填写，参照说明书或者检测报告数据需附表上交佐证材料复印件并盖章确认，%。



废气治理信息填报说明

常见治理设施治理效率

治理设施		治理效率 (%)
		参数设计符合技术要求、治理设施正常运行
吸附法		45~80
吸收法	药液喷淋	40~50
	水喷淋	5~15
吸附-催化燃烧法		65~95
低温等离子体法		50~80
光催化氧化法		50~80
生物法		50~80