

本电子版为发布稿。请以中国环境科学出版社出版的正式标准文本为准。

HJ

中华人民共和国环境保护行业标准

HJ/T 326-2006

代替 HBC 030-2004

环境保护产品技术要求

袋式除尘器用覆膜滤料

Specifications for environmental protection product

Membrane complex fabric for bag house

2006—11—22 发布

2007—02—01 实施

国家环境保护总局 发布

目 次

前言	II
1 适用范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
5 检验方法	2
6 检验规则	3
7 标志、包装、运输和贮存	5

前 言

为贯彻《中华人民共和国大气污染防治法》，提高袋式除尘器用覆膜滤料的产品质量水平，制定本标准。

本标准规定了袋式除尘器用覆膜滤料的技术要求和检验方法、检验规则。

本标准为指导性标准。

本标准由国家环境保护总局科技标准司提出。

本标准起草单位：中国环境保护产业协会（袋式除尘委员会）、上海市凌桥环保设备厂有限公司、宝钢设计研究院、宝钢设计管理处、上海华成针刺材料有限公司。

本标准国家环境保护总局 2006 年 11 月 22 日批准

本标准自 2007 年 2 月 1 日起实施，自实施之日起代替《环境保护产品认定技术要求 袋式除尘器用覆膜滤料》(HBC 030-2004)。

本标准由国家环境保护总局解释。

袋式除尘器用覆膜滤料

1 适用范围

本标准规定了袋式除尘器用覆膜滤料的定义、技术性能、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本标准适用于袋式除尘器用聚四氟乙烯微孔薄膜复合滤料。

2 规范性引用文件

本标准引用了下列文件中的条款。凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本标准。

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第一部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 采样法

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积的测定 (eqv ISO 3801:1997)

GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定 (eqv ISO 9237:1995)

GB/T 7689.1~7689.5 增强材料 机织物试验方法

GB/T 12703 纺织品静电测试方法 (neqJISL 1097:1988)

FZ/T 60003 非织造布单位面积质量的测定

FZ/T 60004 非织造布厚度的测定

HJ/T 324-2006 袋式除尘器用滤料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 覆膜滤料

在滤料表面覆合一层微孔薄膜的过滤材料。

3.2 覆膜牢度

薄膜覆合于滤料的牢固程度，以 MPa 表示。

4 技术要求

4.1 覆膜滤料应符合本标准规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 覆膜滤料的基材应符合 HJ/T 324-2006 的有关规定。

4.3 覆膜滤料的主要性能指标应符合表 1 的规定。

4.4 覆膜滤料进行抗静电处理后其抗静电特性应符合表 2 的规定。

表 1 覆膜滤料的主要性能指标

项目	聚酯机织布	聚酯针刺毡	耐高温针刺毡	玻璃
----	-------	-------	--------	----

		普通型	增强型	普通型	增强型	聚酰胺	聚苯硫醚	纤维机织布
单位面积偏差, %		±3	±3	±5	±5	±5	±5	+10 -3
厚度偏差, %		±7	±7	±10	±10	±10	±10	±10
断裂强力, N	经向	≥3000	≥3800	≥1000	≥1700	≥1200	≥1200	≥3000
	纬向	≥2000	≥2800	≥1200	≥1900	≥1500	≥1300	≥2500
断裂伸长率, %	经向	≤27	≤23	≤20	≤35	≤35	≤30	≤10
	纬向	≤25	≤21	≤40	≤40	≤40	≤30	≤7
透气度, m ³ /m ² ·min		1.2~4	1.2~4	1.6~5	1.6~5	1.2~4	1.2~4	1.2~4
透气度偏差, %		±15	±15	±25	±25	±25	±25	±15
动态过滤阻力, Pa		≤200	≤150	≤180	≤220	≤150	≤200	≤160
过滤效率, %		≥99.99	≥99.99	≥99.99	≥99.99	≥99.99	≥99.99	≥99.99
浸润角, 度		≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100
覆膜牢度, MPa		≥0.03	≥0.03	≥0.03	≥0.03	≥0.025	≥0.025	≥0.025
最高工作温度, °C		125	125	125	125	200	180	250

表 2 滤料的抗静电特性

滤料抗静电特性	技术指标
摩擦荷电电荷密度, μC/mm ²	<7
摩擦电位, V	<500
半衰期, s	<1
表面电阻, Ω	<10 ¹⁰
体积电阻, Ω	<10 ⁹

4.5 微孔薄膜应洁白、均匀、平整、无皱褶、覆膜后无机械划伤、起泡、破裂和贯穿性杂质。

5 检验方法

5.1 机织物单位质量按 GB/T 4669 的规定测定。

5.2 机织物厚度按 GB/T 3820 的规定测定。

5.3 非织造布单位质量按 FZ/T 60003 的规定测定。

5.4 非织造布厚度按 FZ/T 60004 的规定测定。

5.5 玻璃纤维机织布单位质量、厚度及拉伸断裂强力按 GB/T 7689 的规定测定。

5.6 机织物断裂强力断裂伸长率按 GB/T 3923.1 的规定测定。

5.7 透气度按 GB/T 5453 的规定测定。

5.8 动态过滤阻力、过滤效率的测定, 按 HJ/T 324-2006 6.3 条的规定执行。

5.9 抗静电特性按 GB/T 12703 的规定测定。

5.10 覆膜滤料的覆膜牢度检验方法（覆膜牢度测定装置示意图见图 1）：将覆膜滤料试样覆膜一侧向上（朝外）固定在杯口直径为 25mm 的测试杯杯口上，向杯中连续送入测定所需温度的气体，逐渐提高覆膜滤料未覆膜一侧的压力，注意观察覆膜的剥离状况。当覆膜最大剥离鼓泡的长边尺寸 D(单位：mm)开始大于最大尺寸（D_{max}）时，记录下测试杯中的气体压力（MPa），该压力即为覆膜滤料的覆膜牢度。

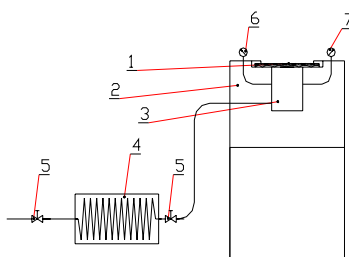


图 1 覆膜牢度测定装置示意图

1-覆膜滤料试样；2-密封压紧装置；3-测试杯；4-气体加热装置；5-阀门；6-温度计；7-压力表

不同材质的覆膜滤料，试验气体的温度及 D_{max} 值规定见表 3。

表 3 不同材质的覆膜滤料的测定温度与 D_{max}

覆膜滤料		试验气体的温度，℃	D _{max} , mm
聚酯机织布		125±2	2.5
聚酯针刺毡	非压光	125±2	5.0
	压光	125±2	2.5
耐高温针刺毡	聚酰胺 (Nomex)	197±5	2.5
	聚苯硫醚 (PPS)	180±2	2.5
玻璃纤维机织布		247±5	2.5

5.11 滤料的耐温性能按 HJ/T 324-2006 附录 E 规定的方法测定。

6 检验规则

6.1 覆膜滤料的检验项目见表 4。

表 4 覆膜滤料检验项目

序号	检验项目	型式试验	出厂检验	备注
1	单位面积质量	√	√	
2	厚度	√	√	

3	断裂强力	√	√	
4	断裂伸长率	√	√	
5	动态滤尘阻力	√	√	主项
6	透气度	√		主项
7	过滤效率	√		主项
8	覆膜牢度	√		主项
9	最高工作温度	√		主项
10	抗静电性能*	√		主项
注*: 抗静电性能检验只适用于抗静电滤料				

6.2 出厂检验

6.2.1 出厂检验应按表 4 规定项目，批量抽样检验。

6.2.2 按订货协议规定的其他技术要求检验。

6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时，覆膜滤料应进行型式检验：

- a) 首次生产或试制的产品定型时；
- b) 定型产品的结构、制造工艺、材料有较大改变，可能影响到产品性能时；
- c) 成批生产产品每年检验一次；
- d) 停产两年时；
- e) 国家质量监督部门提出型式检验要求时。

6.3.2 型式检验项目见表 4。

6.3.3 型式检验产品抽样

6.3.3.1 抽样的样品应取自流通领域或产品的使用单位，也可在事先不通知的情况下由检测单位到产品的生产单位随机抽取。

6.3.3.2 到生产单位采样时，应从不少于两个生产批次中随机采样，每个批次的采样数不少于两个。

6.4 判定规则

6.4.1 如抽检样品的检验项目中的一项主项或两项非主项不合格，则判定该样品不合格。

6.4.2 如样品不合格，则再抽取两个样品进行检验，如仍有一个样品不合格，则判定该批产品为不合格品。两个样品全部合格方可判定为合格品。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

每卷滤料应印有合格标签，标签内容包括：厂名、厂址、品名、规格、数量、执行标准

号、检验号和出厂日期，标志必须明显、清晰。

7.2 包装

7.2.1 不同类型和规格的滤料应单独防水包装。

7.2.2 包装应符合有关陆路、水路、航运装载和运输的要求。

7.2.3 滤料的包装方式可采用捆扎装和箱装。其包装应保证在正常运输条件下不发生损坏。

7.2.4 包装箱外壁的文字及标志应清晰整齐，其内容为下：

- a) 制造厂名称及地址；
- b) 产品名称及型号；
- c) 收货单位名称及地址；
- d) 包装箱编号；
- e) 总重 kg；
- f) 其他必要的标志。

7.3 运输

滤料在运输过程中应防雨水浸入和沾污，不能与腐蚀物资混杂运输。

7.4 贮存

滤料应存放在通风、干燥、不受阳光晒、远离火源的常温地带，与地面和墙壁的距离不应小于 300mm。
