

2730 中药饮片加工行业系数手册
(初稿)

2019年4月

1.适用范围

本手册仅用于第二次全国污染源普查工业污染源普查范围中，《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）中 2730 中药饮片加工行业使用产污系数法核算工业污染物产生量和排放量的普查对象。

利用本手册进行产排污核算得出的污染物产生量与排放量仅代表了特定行业、工艺、产品、原料在正常工况下污染物产生与排放量的一般规律。

废水指标包括：化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、总汞、总砷；废气指标包括：颗粒物。

2.注意事项

2.1 多种生产工艺或多类产品企业的产排污核算

化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、总汞、总砷、颗粒物：污染物产生量与产品产量有关，根据不同核算环节计算产污量后，再根据企业末端治理设施和运行情况计算各污染物的排污量。

企业某污染物指标的产生量、排放量为各核算环节产生量、排放量之和。

在企业实际排放量计算过程中，如果存在废水回用的情况，需要在利用产排污核算公式的基础上扣除废水回用的部分。公式如下：

$$\text{实际排放量} = \text{计算排放量} \times (1 - \text{废水回用率})$$

2.2 采用多种废气治理设施组合处理企业的排污量核算

企业采用多种废气治理设施组合处理的排污量核算：在排污量计算选择末端治理技术时，若没有对应的组合治理技术，以主要治理技术为准。

2.3 系数表中未涉及的产污系数及污染治理效率

中药饮片颗粒的生产过程中，如果包含煮提工艺，废水、废气指标可参考 2740 中成药生产行业煮提工段的系数手册。

2.4 其他需要说明的问题

本手册所提供的工业废水量、工业废气量系数仅供校核参考，不作为企业填报依据。

3. 污染物排放量核算方法

3.1 计算工段污染物产生量

(1) 根据产品、原料、生产过程中产污的主导生产工艺、企业规模（企业生产产能）这一个组合查找和确定所对应的某一个污染物的产污系数。

(2) 根据该污染物的产污系数计量单位：单位产品产量，调用企业实际产品产量。

例如某组合内化学需氧量的产污系数单位为：克/吨产品，则计算产生量时需要调用企业实际产品产量。

(3) 污染物产生量按以下公式进行计算：

$$\text{污染物产生量} = \text{污染物对应的产污系数} \times \text{产品产量}$$

其中，

污染物产生量：工段 i 某污染物的平均产生量

污染物对应的产污系数：工段某污染物对应的产污系数

产品产量：工段 i 的产品总量

3.2 计算工段污染物去除量

(1) 根据企业对某一个污染物所采用的治理技术查找和选择相应的治理技术平均去除效率；

(2) 根据所填报的污染治理设施实际运行率参数及其计算公式得出该企业某一污染物的治理设施实际运行率 (k 值)。

(3) 利用污染物去除量计算公式 (如下) 进行计算：

$$\text{污染物去除量} = \text{污染物产生量} \times \text{污染物治理技术平均去除效率} \\ \times \text{治理设施实际运行率}$$

其中，

污染物去除量：工段 i 某污染物的去除量

污染物治理技术平均去除效率：工段 i 某污染物采用的末端治理技术的平均去除效率

治理设施实际运行率：工段 i 某污染物采用的末端治理设施的实际运行率

3.3 计算工段污染物排放量

$$\text{污染物排放量} = \text{污染物产生量} - \text{污染物去除量} \\ = \text{污染物对应的产污系数} \times \text{产品产量} \times (1 \\ - \text{污染物治理技术平均去除效率} \times \text{治理设施实际运行率})$$

3.4 计算企业污染物产生 (排放) 总量

同一企业某污染物全年的污染物产生 (排放) 总量为该企业同年实际生产的全部工艺 (工段)、产品、原料、规模污染物产生 (排放) 量之和。

4. 污染物排放量核算案例

某中药饮片加工企业主要从事中药饮片的加工。该企业涉及的主要产排污工段为：炮制工段。该工段主要污染物为：化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、总汞、总砷、颗粒物。以化学需氧量为例说明排放量计算过程。

该企业基本信息如下：

表 1 某中药饮片加工企业主要信息

	核算环节：炮制	
	名称	数量
产品及产量	中药饮片	400 吨/年
原料及用量	中草药	-
工艺	所有	-
规模（产能）	500 吨（产品）/年	
污染治理设施	“好氧生物处理法”工艺	
实际运行率参数	污水处理设施运行时间	8760 小时
	正产生产时间	2400 小时

4.1 核算环节（炮制）计算

（1）化学需氧量产生量计算

①查找产污系数及其计量单位

根据报表填报信息，调用《2730 中药饮片加工行业产污系数表》中主要产品为：中药饮片，主要原料为：中草药，主要工艺为：所有，生产规模为：200-1000 吨-中药饮片/年。组合中化学需氧量的产污系数为 1134，单位为克/吨（产品）。

②获取企业产品产量

实际填报情况：该工段主要产品中药饮片 2017 年产量为 400 吨。

③计算化学需氧量产生量

由于查询到的组合中，化学需氧量产污系数的单位为克/吨（产品），因此在核算产生量时采用产品产量。

$$\begin{aligned} \text{化学需氧量产生量} &= \text{化学需氧量产污系数} \times \text{产品（中药饮片）产量} \\ &= 1134\text{克/吨（产品）} \times 400\text{吨（产品）} = 453.6\text{千克} \end{aligned}$$

(2) 化学需氧量去除量计算

①查找治理技术平均去除效率

由于该企业化学需氧量治理技术采用“好氧生物处理法”工艺，查询相应组合内“好氧生物处理法”工艺的平均去除效率为 88%。

②计算污染治理技术实际运行率

根据产污系数组合查询结果，该组合中化学需氧量法对应的污染治理设施实际运行率计算公式为：

$$k = \text{污水治理设施运行时间} / \text{正产生产时间} = 8760 / 2400 = 3.65 \quad (\text{当 } k > 1 \text{ 时, 取 } k=1)$$

③计算化学需氧量去除量：

$$\text{化学需氧量去除量} = 453.6\text{千克} \times 88\% \times 1 = 399.2\text{千克}$$

(3) 化学需氧量排放量计算

$$\text{化学需氧量排放量} = 453.6\text{千克} - 399.2\text{千克} = 54.4\text{千克}$$

4.2 化学需氧量总排放量计算

$$\text{化学需氧量总排放量} = \text{核算环节（炮制）排放量} = 54.4\text{千克}$$

5.产污系数及污染治理效率表

2730 中药饮片加工行业

核算环节	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标		系数单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率 (%)	末端治理设施实际运行率 (K 值) 计算公式
					废水	废水量					
炮制	中药饮片	中药草	所有	<200 吨-中药饮片/年	废水	废水量	吨/吨-中药饮片	2.17	/	/	/
炮制	中药饮片	中药草	所有	<200 吨-中药饮片/年	废水	化学需氧量	克/吨-中药饮片	1470	好氧生物处理法	88	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	97	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
炮制	中药饮片	中药草	所有	<200 吨-中药饮片/年	废水	氨氮	克/吨-中药饮片	79	好氧生物处理法	80	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	90	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$

炮制	中药饮片	中草药	所有	<200吨-中药饮片/年	废水	总磷	克/吨-中药饮片	33	好氧生物处理法+物理化学处理法	85	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法+物理化学处理法	95	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	<200吨-中药饮片/年	废水	总氮	克/吨-中药饮片	136	好氧生物处理法	78	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	89	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	<200吨-中药饮片/年	废水	氰化物	克/吨-中药饮片	0.05	好氧生物处理法	50	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	70	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)

炮制	中药饮片	中草药	所有	<200 吨-中药饮片/年	废水	总汞	克/吨-中药饮片	0.02	好氧生物处理法	35	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	55	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	<200 吨-中药饮片/年	废水	总砷	克/吨-中药饮片	0.04	好氧生物处理法	35	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	55	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	<200 吨-中药饮片/年	废气	废气量	标立方米/吨-中药饮片	11900	/	/	/
炮制	中药饮片	中草药	所有	<200 吨-中药饮片/年	废气	颗粒物	千克/吨-中药饮片	2.69	湿法除尘	80	k=除尘设备耗电量(千瓦时)/除尘设备额定功率(千瓦)/除尘设备运行时间(小时)
									袋式除尘	99	k=除尘设备耗电量(千瓦时)/除尘设备额定功

											率（千瓦）/除尘设备运行时间（小时）
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	废水量	吨/吨-中药饮片	2.00	/	/	/
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	化学需氧量	克/吨-中药饮片	1130	好氧生物处理法	88	k=污水处理设施运行时间（小时）/正常生产时间（小时）常生产时间（小时/年）
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	97	k=污水处理设施运行时间（小时）/正常生产时间（小时）常生产时间（小时/年）
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	氨氮	克/吨-中药饮片	55	好氧生物处理法	80	k=污水处理设施运行时间（小时）/正常生产时间（小时）常生产时间（小时/年）
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	90	k=污水处理设施运行时间（小时）/正常生产时间（小时）常生产时间（小时/年）
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	总磷	克/吨-中药饮片	28	好氧生物处理法+物理化学处理法	85	k=污水处理设施运行时间（小时）/正常生产时间（小时）常生产时间（小时/年）

									厌氧生物处理法+好氧生物处理法+物理化学处理法	95	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	总氮	克/吨-中药饮片	75	好氧生物处理法	78	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	89	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	氰化物	克/吨-中药饮片	0.04	好氧生物处理法	50	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	70	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	总汞	克/吨-中药饮片	0.02	好氧生物处理法	35	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)

									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	55	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废水	总砷	克/吨-中药饮片	0.03	好氧生物处理法	35	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	55	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废气	废气量	标立方米/吨-中药饮片	8180	/	/	/
炮制	中药饮片	中草药	所有	200~1000吨-中药饮片/年	废气	颗粒物	千克/吨-中药饮片	1.59	湿法除尘	80	$k = \frac{\text{除尘设备耗电量 (千瓦时)}}{\text{除尘设备额定功率 (千瓦)}} \times \text{除尘设备运行时间 (小时)}$
									袋式除尘	99	$k = \frac{\text{除尘设备耗电量 (千瓦时)}}{\text{除尘设备额定功率 (千瓦)}} \times \text{除尘设备运行时间 (小时)}$

炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000 吨- 中药饮片 /年	废水	废水量	吨/吨-中 药饮片	1.83	/	/	/
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000 吨- 中药饮片 /年	废水	化学需 氧量	克/吨-中 药饮片	970	好氧生物处理法	88	k=污水处理设施运行 时间（小时）/正常生产 时间（小时）常生产时间 （小时/年）
									厌氧生物处理法+好氧生 物处理法	97	k=污水处理设施运行 时间（小时）/正常生产 时间（小时）常生产时间 （小时/年）
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000 吨- 中药饮片 /年	废水	氨氮	克/吨-中 药饮片	43	好氧生物处理法	80	k=污水处理设施运行 时间（小时）/正常生产 时间（小时）常生产时间 （小时/年）
									厌氧生物处理法+好氧生 物处理法	90	k=污水处理设施运行 时间（小时）/正常生产 时间（小时）常生产时间 （小时/年）
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000 吨- 中药饮片 /年	废水	总磷	克/吨-中 药饮片	21	好氧生物处理法+物理化 学处理法	85	k=污水处理设施运行 时间（小时）/正常生产 时间（小时）常生产时间 （小时/年）

									厌氧生物处理法+好氧生物处理法+物理化学处理法	95	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000吨-中药饮片/年	废水	总氮	克/吨-中药饮片	62	好氧生物处理法	78	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	89	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000吨-中药饮片/年	废水	氰化物	克/吨-中药饮片	0.03	好氧生物处理法	50	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	70	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000吨-中药饮片/年	废水	总汞	克/吨-中药饮片	0.01	好氧生物处理法	35	k=污水处理设施运行时间(小时)/正常生产时间(小时)常生产时间(小时/年)

									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	55	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000 吨-中药饮片/年	废水	总砷	克/吨-中药饮片	0.02	好氧生物处理法	35	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
									厌氧生物处理法+好氧生物处理法	55	$k = \frac{\text{污水处理设施运行时间 (小时)}}{\text{正常生产时间 (小时)}} \times \text{常生产时间 (小时/年)}$
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000 吨-中药饮片/年	废气	废气量	标立方米/吨-中药饮片	6860	/	/	/
炮制	中药饮片	中草药	所有	>1000 吨-中药饮片/年	废气	颗粒物	千克/吨-中药饮片	1.32	湿法除尘	80	$k = \frac{\text{除尘设备耗电量 (千瓦时)}}{\text{除尘设备额定功率 (千瓦)}} \times \text{除尘设备运行时间 (小时)}$
									袋式除尘	99	$k = \frac{\text{除尘设备耗电量 (千瓦时)}}{\text{除尘设备额定功率 (千瓦)}} \times \text{除尘设备运行时间 (小时)}$