

树脂注塑成型及相似生产工艺的 VOCs 产污系数汇编

说明

本产污系数汇总以《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》为根本，针对《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》省略的部分行业产污系数，采用『工业污染源产排污核算系数 App』内置产污系数予以补齐（带*部分）。『工业污染源产排污核算系数 App』与《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》系出同源，由中国环科院清洁生产与循环经济研究中心研发，广泛应用于生态环境统计、排污许可证制度、总量减排、环境保护税征收、环境影响评价等制度中污染物产排污量核算。

192 皮革制品制造行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|------|-----------------|-----------------|-------------|
| 行李箱 | ABS、聚碳酸酯、PP 等塑料 | 皮箱生产工艺（含有抽板、吸塑） | 0.29 克/个-产品 |

195 制鞋行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|--------|------------------------------------|-----------|--------------|
| 纺织面料鞋* | 纺织面料、橡胶、塑料、鞋底材料 | 注塑工艺、模压工艺 | 11.1 克/双-产品 |
| 皮鞋* | 皮革、人造革、合成革、橡胶、塑料、鞋底材料 | 注塑工艺、模压工艺 | 11.1 克/双-产品 |
| 塑料鞋 | 塑料、鞋底材料、聚氯乙烯、聚乙烯、聚氨酯、乙烯醋酸乙烯树脂、其他树脂 | 注塑工艺 | 14.34 克/双-产品 |
| 其他皮鞋 | 皮革、人造革、合成革、橡胶、塑料、鞋底材料 | 注塑工艺、模压工艺 | 11.1 克/双-产品 |

211 木质家具制造行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|-------------|-----------|------|--------------|
| 实木家具、人造板家具* | 胶粘剂（固体热熔） | 压制成型 | 1.5 千克/吨-胶粘剂 |

212 竹、藤家具制造行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|--------|-----------|------|--------------|
| 竹、藤制家具 | 胶粘剂（固体热熔） | 压制成型 | 1.5 千克/吨-胶粘剂 |

214 塑料家具制造行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|------|-------------|--|-------------|
| 塑料家具 | 热固型塑料/热塑型塑料 | 注塑成型、挤出成型、模压成型、吹塑成型、热成型、压延成型、滚塑成型、搪塑成型 | 2.7 千克/吨-产品 |

219 其他家具制造行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|--------------|-------------------------|--------|-------------|
| 其他家具（座椅、床垫等） | 树脂、助剂 | 配料发泡 | 1.5 千克/吨-产品 |
| | 甲苯二异氰酸酯，聚醚多元醇，PS，PE，发泡剂 | 配料发泡熟化 | 30 千克/吨-产品 |

2664 文化用信息化学品制造行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|-----------|-------------|------|----------------|
| 聚酯薄膜、聚酯片基 | 聚酯切片、色母料、乙醇 | 熔融挤出 | 0.0349 千克/吨-产品 |

292 塑料制品行业系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|-----------|----------------------------|------------------------|-------------------|
| 塑料薄膜 | 树脂、助剂 | 配料-混合-挤出 | 2.5 千克/吨-产品 |
| 塑料板、管、型材 | 树脂、助剂 | 配料-混合-挤出 | 1.5 千克/吨-产品 |
| 塑料丝、绳及编织品 | 树脂、助剂 | 熔化-挤塑-拉丝 | 3.76 千克/吨-产品 |
| 泡沫塑料 | 二异氰酸酯，多元醇，EPS，PE，发泡剂 | 模塑发泡 | 30 千克/吨-产品 |
| | 树脂、助剂 | 挤出发泡 | 1.5 千克/吨-产品 |
| 聚氨酯合成革 | 聚氨酯浆料，基布，二甲基甲酰胺（DMF），表面处理剂 | 湿法+干法+后处理 | 84 千克/万平米-产品 |
| | 聚氨酯浆料，基布，二甲基甲酰胺（DMF），表面处理剂 | 干法 | 67.2 千克/万平米-产品 |
| PVC 人造革 | 树脂（PVC），增塑剂，发泡剂，表面处理剂 | 配料-混合-塑化-压延/刮涂-发泡-表面处理 | 15.3 千克/万平米-产品 |
| | 树脂（PVC），增塑剂，发泡剂，表面处理剂 | 配料-混合-塑化-压延/刮涂-发泡-表面处理 | 0.59 千克/吨（PVC 浆料） |
| 塑料包装箱及容器 | 树脂、助剂 | 配料-混合-挤出/注（吹）塑 | 2.7 千克/吨-产品 |
| | 塑料片材 | 吸塑-裁切 | 1.9 千克/吨-产品 |
| 日用塑料制品 | 树脂、助剂 | 配料-混合-挤出/注塑 | 2.7 千克/吨-产品 |
| 人造草坪 | 树脂、助剂 | 配料-混合-挤出/注塑 | 2.7 千克/吨-产品 |
| 改性粒料 | 树脂、助剂 | 造粒 | 4.6 千克/吨-产品 |
| 塑料零件 | 树脂、助剂 | 配料-混合-挤出/注塑 | 2.7 千克/吨-产品 |
| | 塑料片材 | 吸塑-裁切 | 1.9 千克/吨-产品 |

泡沫塑料的产品量以万立方米计时，可以乘以该产品密度得到产品质量；也可以乘以平均密度 400 t/万立方米得到产品质量；或者通过树脂与助剂的原料用量基于物料衡算的方式确定。

33-37, 431-434 机械行业（不包括锅炉、电镀工艺）系数手册

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|------------------|---|----------------|--------------|
| 注塑件、吹塑件、搪塑件、纤维材料 | 树脂材料或塑料（ABS 材料）、树脂材料或塑料（PE 材料）、树脂材料或塑料（PVC 材料）、树脂材料或塑料（PP 材料）、其它非金属材料、粘结剂 | 注塑成型、吹塑成型、搪塑成型 | 1.2 千克/吨-原料 |
| 发泡件 | 发泡剂 | 发泡成型 | 5.37 千克/吨-原料 |

38（不包括 3825、384）-40、435-436、439 行业系数手册*

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|--|-------------|---|------------------|
| 381 电机制造业相关产品；382 输配电及控制设备制造业相关产品；383 电线、电缆、光缆及电工器材制造业相关产品；385 家用电力器具制造业相关产品；386 非电力家用器具制造业相关产品；387 照明器具制造业相关产品；389 其他电气机械及器材制造业相关产品；3912 计算机零部件制造业相关产品；3934 专业音响设备制造业相关产品；3940 雷达及配套设备制造业相关产品；3952 音响设备制造业相关产品；3953 影视录放设备制造业相关产品；396 智能消费设备制造业相关产品；3972 半导体分立器件制造业相关产品；3973 集成电路制造业相关产品；3974 显示器件制造业相关产品；3975 半导体照明器件制造业相关产品；3976 光电子器件制造业相关产品；3979 其他电子器件制造业相关产品；3981 电阻电容电感元件制 | PVC | 压塑、挤塑、注塑、吸塑（3834 绝缘制品制造业相关产品生产工艺为：模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、吸塑） | 0.37248 千克/吨-原料 |
| | ABS | | 0.61602 千克/吨-原料 |
| | PE | | 0.015507 千克/吨-原料 |
| | 环氧树脂 | | 0.032033 千克/吨-原料 |
| | PP | | 0.21662 千克/吨-原料 |
| | PBT | | 0.20804 千克/吨-原料 |
| | PC | | 0.033061 千克/吨-原料 |
| | PTFE（聚四氟乙烯） | | 0.1837 千克/吨-原料 |
| | BMC（团状模塑料） | | 0.01538 千克/吨-原料 |
| | POM（聚甲醛） | | 0.1218 千克/吨-原料 |

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|--|--------------------------------|----------------------|------------------|
| 造业相关产品；3983 敏感元件及传感器制造业相关产品；3984 电声器件及零件制造业相关产品；3989 其他电子元件制造业相关产品；3990 其他电子设备制造业相关产品；401 通用仪器仪表制造业相关产品；402 专用仪器仪表制造业相关产品；403 钟表与计时仪器制造业相关产品；404 光学仪器制造业相关产品 | PPA（聚对苯二甲酸） | | 0.00376 千克/吨-原料 |
| | PPO（聚苯醚） | | 0.21295 千克/吨-原料 |
| | 其他塑料（含混合塑料） | | 0.1837 千克/吨-原料 |
| 3834 绝缘制品制造业相关产品 | 酚醛树脂 | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、吸塑 | 0.1837 千克/吨-原料 |
| 385 家用电力器具制造业相关产品；386 非电力家用器具制造；389 其他电气机械及器材制造业相关产品 | 异氰酸酯、多元醇 | 发泡 | 0.003357 千克/吨-原料 |
| 3912 计算机零部件制造业相关产品；3940 雷达及配套设备制造业相关产品；3972 半导体分立器件制造业相关产品；3973 集成电路制造业相关产品；3974 显示器件制造业相关产品；3975 半导体照明器件制造业相关产品；3976 光电子器件制造业相关产品；3979 其他电子器件制造业相关产品；3981 电阻电容电感元件制造业相关产品；3983 敏感元件及传感器制造业相关产品；3984 电声器件及零件制造业相关产品；3989 其他电子元件制造业相关产品 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 0.305157 千克/吨-原料 |
| 3933 广播电视专用配件制造业相关产品 | PVC | 注塑 | 0.37248 千克/吨-原料 |
| | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑 | 0.1837 千克/吨-原料 |
| 3933 广播电视专用配件制造业相关产品；3934 专业音响设备制造业相关产品；3952 音响设备制造业相关产品；3953 影视录放设备制造业相关产品；396 智能消费设备制造业相关产品；3990 其他电子设备制造业相关产品 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑 | 0.305157 千克/吨-原料 |

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|--|---------------|------|------------------|
| 401 通用仪器仪表制造业相关产品；402 专用仪器仪表制造业相关产品；403 钟表与计时仪器制造业相关产品；404 光学仪器制造业相关产品；405 衡器制造业相关产品；409 其他仪器仪表制造业相关产品 | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等 | 0.305157 千克/吨-原料 |
| 405 衡器制造业相关产品；409 其他仪器仪表制造业相关产品 | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑等 | 0.1837 千克/吨-原料 |

41 其他制造行业系数手册*

| 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 产污系数 |
|--------------------------------------|------|-------|-------------|
| 4111 鬃毛加工、制刷及清扫工具制造业相关产品 | 树脂 | 注（挤）塑 | 2.7 千克/吨-原料 |
| 4119 其他日用杂品制造业相关产品；4190 其他未列明制造业相关产品 | 树脂 | 注（挤）塑 | 2.7 千克/吨-原料 |
| | 发泡剂 | 发泡 | 30 千克/吨-原料 |