



# 中华人民共和国国家标准

GB 12367—2006  
代替 GB 12367—1990

---

## 涂装作业安全规程 静电喷漆工艺安全

Safety code for painting—  
Safety for electrostatic spray painting process

2006-01-23 发布

2006-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的全部内容为强制性。

《涂装作业安全规程》系列国家标准已制定的共有 12 项：

- GB 6514—1995 《涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化》；
- GB 7691—2003 《涂装作业安全规程 安全管理通则》；
- GB 7692—1999 《涂装作业安全规程 涂漆前处理工艺安全及其通风净化》；
- GB 12367—2006 《涂装作业安全规程 静电喷漆工艺安全》；
- GB 12942—2006 《涂装作业安全规程 有限空间作业安全技术要求》；
- GB/T 14441—1993 《涂装作业安全规程 术语》；
- GB 14443—1993 《涂装作业安全规程 涂层烘干室安全技术规定》；
- GB 14444—2006 《涂装作业安全规程 喷漆室安全技术规定》；
- GB 14773—1993 《涂装作业安全规程 静电喷枪及其辅助装置安全技术条件》；
- GB 15607—1995 《涂装作业安全规程 粉末静电喷涂工艺安全》；
- GB 17750—1999 《涂装作业安全规程 浸涂工艺安全》；
- GB 20101—2006 《涂装作业安全规程 有机废气净化装置安全技术规定》。

本标准对《涂装作业安全规程》系列标准之四。

本标准对应于美国消防协会标准 NFPA33:2000《易燃和可燃材料喷涂作业标准》，与 NFPA33:2000 一致性程度为非等效。

本标准代替 GB 12367—1990《涂装作业安全规程 静电喷漆工艺安全》。与 GB 12367—1990《涂装作业安全规程 静电喷漆工艺安全》相比主要变化如下：

- 进一步明确和完善了“静电喷漆”、“静电雾化器”和“静电喷漆室”的术语定义。
- 对静电喷漆区的电气设备及点火源安全使用作出了规定。
- 将原标准中静电喷漆室采用一般照明时的最低照度值改为照度标准值，并提高了其数值。
- 增加了当采用通过玻璃等透明材料的隔板照明时应符合的要求。
- 明确了静电喷漆作业中使用自动设备和机器人设备的使用安全要求。
- 对静电喷漆作业中的防火提出了新要求，并作出了规定。
- 增加了对电气设备外露导电部分及装置外可导电部分做等电位连接，并应可靠接地要求，进一步明确了静电接地的要求。
- 增加了在静电喷漆区应设置防止静电火花放电安全距离的警告标志的要求。
- 明确了静电喷漆区中被喷漆的工件应支撑在输送装置或挂在吊具上并可靠接地，接地电阻应小于  $1 \times 10^6 \Omega$ 。
- 增加了废弃物和废渣处理方法的要求。
- 深化了在静电喷漆区进行操作和维修的内容，并增加了作业人员操作注意事项和资料性附录的内容。
- 进一步完善了培训考核内容。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由国家安全生产监督管理总局提出。

本标准由全国涂装作业安全标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：五洲工程设计研究院(中国兵器工业第五设计研究院)。

本标准参加起草单位：江苏省劳动保护科学技术研究所、五洲大气社工程有限公司。

本标准主要起草人：胡铸生、吴超、金雪芳、庞广龙。

# 涂装作业安全规程

## 静电喷漆工艺安全

### 1 范围

本标准规定了静电喷漆工艺及其装备、涂料贮存和输送、操作和维修等的安全要求。

本标准适用于使用可燃或易燃涂料的静电喷漆工艺及其装备的设计、制造、使用和监督管理。使用其他易燃易爆材料或水性涂料的静电喷涂工艺可参照执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 3836.15—2000 爆炸性气体环境用电气设备 第15部分：危险场所电气安装(煤矿除外)  
(eqv IEC 60079-14:1996)

GB 4385 防静电鞋、导电鞋 技术要求(GB 4385—1995 neq ISO 8782-1:1989)

GB 6514—1995 涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化

GB 7691—2003 涂装作业安全规程 安全管理通则

GB 8978 污水综合排放标准

GB 12158 防止静电事故通用导则

GB/T 14441—1993 涂装作业安全规程 术语

GB 50058 爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范

GBJ 140 建筑灭火器配置设计规范

### 3 术语和定义

按 GB/T 14441—1993 中规定的术语以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**静电喷漆 electrostatic spray painting**

在高压电场的作用下利用电晕放电原理使喷出的溶剂型涂料滴荷负电荷，通过进一步雾化，进而吸附于荷正电荷接地的被涂物，放电后附着在被涂物上的喷漆方法。

#### 3.2

**静电喷漆区 working area for electrostatic spray painting**

进行静电喷漆作业的涂漆区。

#### 3.3

**静电雾化器 electrostatic atomizing head**

借助离心力或压缩空气和静电斥力能使涂料荷静电荷并充分雾化，具有高压静电保护措施的气动、电动、液压、超声波或其他形式的器械。如：静电喷枪、旋杯、抛盘、雾仓等。

#### 3.4

**静电喷漆室 booth for electrostatic spray painting**

一个完全封闭或半封闭的、具有良好机械通风和照明设备的、专门用于静电喷漆的房间或围护结构

体。室内气流组织能防止漆雾、溶剂蒸气向外逸散并使其集中安全引入排风系统。

#### 4 静电喷漆区

##### 4.1 范围

由于静电喷漆作业而存在危险量的易燃和可燃性蒸气、漆雾、粉尘或积聚可燃性残存物的区域。该区域可能是封闭的,也可能是不封闭的。

静电喷漆区一般应包括以下范围:

- a) 静电喷漆室内部及排风管道内部,涂料可以被直接喷到的其他地方;
- b) 静电喷漆流水线上封闭的内部空间;
- c) 经有关部门确定的静电喷漆工艺所在的其他作业区域。

##### 4.2 电气设备及点火源

4.2.1 静电喷漆区为1区爆炸危险区域;与静电喷漆区相邻场所应按GB 6514—1995的规定划定2区爆炸危险区域。

4.2.2 爆炸危险区域1区和2区的电气设备和接线应按GB 50058规定的要求。

4.2.3 爆炸危险区域1区和2区内不应设置有引起明火、火花的设备或生产,也不应有外表超过喷涂涂料自燃点温度的设备。

4.2.4 产生火花或炙热金属颗粒的设备应是全封闭型或防爆型的,才能设置在2区内。

##### 4.3 照明

4.3.1 静电喷漆室采用一般照明时,照度标准值应符合表1所列数值。

表1 静电喷漆室采用一般照明时的照度标准值

漆膜要求	举 例	照度 /lx
精密(高级装饰性涂装)	中、高级轿车车身涂装和面漆、漆膜检查等	>800
较精密(装饰性涂装)	普通贴花、车辆喷漆等	500(不含)~800
普通(一般涂装和自动静电涂装)	喷底漆等	300~500

4.3.2 静电喷漆区应采用防爆灯具或隔板照明。

当采用通过玻璃等透明材料的隔板照明时,应符合以下要求:

- a) 用固定式灯具作光源;
- b) 用隔板将装设灯具的区域与静电喷漆区隔开,其安装缝隙应采取可靠的密封措施;
- c) 隔板应是难燃的和不易破损的安全型材料;
- d) 隔板上的沉积物不应影响规定的照度;
- e) 隔板采用玻璃屏时,其表面温度不应大于90℃。

##### 4.4 移动式电气设备

4.4.1 静电喷漆区内不应设置与喷漆无关的电气设备。在进行静电喷漆作业时,严禁在静电喷漆区中使用携带式灯具和其他移动式用电设备。

4.4.2 进行清理或维修时所用的用电设备,应遵照GB 3836.15—2000中9.3和GB 50058规定的要求。

4.4.3 允许在静电喷漆区内使用供自动设备和机器人设备用的电力拖线,允许将电力拖线接到电路的固定部件上,但拖线应符合下列条件:

- a) 应经企业生产技术负责人的审查批准;
- b) 应有可靠的接地线;
- c) 用可靠的机械夹子支撑,支撑方式应便于更换拖线且不应在端子盒内的电线接头上形成张力;
- d) 在拖线进入接线盒、配件盒或机壳时应有防爆密封;

e) 应符合国家有关爆炸危险场所用电设备的规定。

#### 4.5 静电喷漆设备

静电喷漆设备应遵照 GB 3836.15—2000 中 9.3 和 GB 50058 规定的要求,并应在符合本标准第 6 章和第 7 章要求时,才能在静电喷漆区安装和使用。

#### 4.6 防火

4.6.1 静电喷漆区的防火要求应按 GB 6514—1995 中 5.4 和第 8 章的规定执行。

4.6.2 静电喷漆室应安装(防爆型探测器)可燃气体浓度和火灾报警装置,该装置应与自动停止供料、切断电源装置、自动灭火装置等相连锁。

4.6.3 与静电喷漆室相关连的通风管道内应安装自动防火调节阀,并保持阀的有效工作状态。

4.6.4 静电喷漆区所在建筑物应按 GBJ 140 规定的要求配置灭火器材。

4.6.5 使用可燃或易燃涂料自动静电喷漆设备宜安装火焰检测装置加以保护,着火时火焰检测装置能在 0.5 s 内对火焰作出反应并完成下列工作:

- a) 开启静电喷漆区附近的就地报警器以及自动静电喷漆设备可能设置的报警系统;
- b) 关闭供料系统;
- c) 终止一切喷涂作业;
- d) 停止一切出入静电喷漆区的传送设备;
- e) 切断静电喷漆区内高压器件的电源并使系统放电;
- f) 开启灭火系统。

#### 4.7 静电接地

4.7.1 静电喷漆区中对电气设备体外露导电部分及装置外可导电部分做等电位连接,并应可靠接地。每组专设的静电接地体的接地电阻值应小于 100  $\Omega$ ;静电导体与大地间的总泄漏电阻应小于  $1 \times 10^8 \Omega$ 。

4.7.2 在工作场所使用静电导体制作的操作工具应可靠接地。

4.7.3 静电防护措施的其他要求应按 GB 12158 规定的要求。

#### 4.8 安全标志

在静电喷漆区的醒目位置应遵照 GB 7691—2003 中第 14 章的规定设置安全标志。

#### 4.9 其他要求

对静电喷漆区的其他要求应遵照 GB 6514—1995 的 5.1 中有关涂漆作业场所的规定。

### 5 通风与净化

5.1 静电喷漆室应安装机械通风装置。静电喷漆室的通风净化应遵照 GB 6514—1995 中第二篇,即涂漆工艺通风净化的要求。

5.2 在静电喷漆时,应保持机械通风装置始终处于工作状态。通风装置未启动前,喷漆设备不应工作。喷漆工作停止后,通风装置应继续运行 5 min~10 min。

5.3 使用自动静电喷漆设备时,该设备的操作控制应与通风装置有联锁保护。

5.4 工件喷漆后的流平或干燥区域应通风良好。

5.5 在静电喷漆过程中产生的废水,应采取净化处理措施,使之符合 GB 8978 规定的要求。

### 6 自动静电喷漆设备

#### 6.1 允许采用的设备

静电雾化器是应用机械夹持固定的静电喷漆设备,该设备及消除静电设备均应遵照 GB 7691—2003 中第 6 章的要求,并应具有进厂验收合格证。

#### 6.2 电气和控制设备

6.2.1 静电喷漆区允许安装高压栅、电极、静电雾化器及连接电缆。

6.2.2 变压器、高压电源、控制装置和其他电气部件(如插头等)应安装在静电喷漆区以外。

6.2.3 电气设备和点火源应遵照 GB 6514—1995 中 5.4 的规定。

### 6.3 高压静电发生器

高压静电发生器的要求应遵照 GB 6514—1995 中 8.3 的规定执行。

### 6.4 电极和静电雾化器

6.4.1 电极和静电雾化器或机器人上的电极和静电雾化器应牢固地安装在底座、支架或运动装置上,并应有可靠的对地绝缘,其对地电阻应大于  $1 \times 10^{10} \Omega$ 。

6.4.2 当固定元件为细金属丝时,该金属丝应随时绷紧,不应采用打结、扭转以至硬化了的金属丝。

### 6.5 高压电缆

6.5.1 高压电缆应采用铠装电缆或穿管保护,防止机械损伤或暴露在腐蚀性介质中。

6.5.2 高压电缆应按 GB 6514—1995 中 8.4.5 的规定要求。

### 6.6 安全距离

6.6.1 被喷漆的工件或待喷漆材料与电极、静电雾化器或带电导体之间应保持的安全距离,至少为该电压下的火花放电最大距离的两倍。在静电喷漆区应设置规定此安全距离的警告标志。

6.6.2 当被喷漆的工件或待喷漆材料与电极、静电雾化器或带电导体之间的距离小于 6.6.1 中所规定的数值时,高压器件应能自动快速放电,不应形成火花放电。

### 6.7 工件的支撑和吊挂

被喷漆的工件应支撑在输送装置或挂在吊具上并可靠接地,接地电阻值应小于  $1 \times 10^6 \Omega$ 。工件与吊具的接触区域应尽可能制成尖刺形或刀刃形。生产中应定期检测接地电阻值和定期清理吊具上的积漆,保证接地电阻值应小于  $1 \times 10^6 \Omega$ 。工件的支撑或悬挂点宜设置在不受喷涂或不易积聚涂料的位置。

### 6.8 自动控制装置

静电喷漆设备应设有的自动控制装置在下述情况下应能迅速切断高压电源和关闭供漆系统:

- a) 静电喷漆室内易燃易爆气体浓度超标;
- b) 机械通风装置发生故障;
- c) 静电喷漆设备发生故障停机;
- d) 高压系统中任何位置发生火花放电;
- e) 动力电源断电;
- f) 安全距离小于 6.6.1 所规定的数值。

### 6.9 接地

除因工艺要求专门设置在高压电场中的不接地装置以外,在静电喷漆区内的电气设备体外露导电部分及装置外可导电部分均应可靠接地。本要求也适用于静电喷漆区内的涂料容器、洗涤用金属容器、安全围栏和其他导电物体或设备。设备上应安装醒目的接地标志。

### 6.10 隔离

静电喷漆设备周围应有单独的或与之相结合的安全防护设施,如隔离小室、围栏和栅栏等。

### 6.11 绝缘体

一切绝缘体都应保持清洁和干燥。

## 7 手工静电喷漆设备

### 7.1 允许采用的设备

静电雾化器是手持或手控的静电喷漆设备,手持或手控的静电喷漆设备及消除静电设备均应遵照 GB 7691—2003 中第 6 章的要求,并应具有进厂验收合格证。

### 7.2 高压电路

高压电路应设计成安全型的。喷枪的荷静电裸露元件应只能通过操作开关通电,同时该操作开关

也应与喷涂用漆的供料相联锁。

### 7.3 电气和控制设备

除喷枪及其与电源的连线外,其余电气和控制设备的要求应符合 6.2 的要求。

### 7.4 接地

- a) 应采用金属导线将喷枪的手柄接地。作业人员在正常操作位置时应紧握该接地手柄,其接触电阻应小于  $1 \times 10^6 \Omega$ ;
- b) 未穿导电鞋的人员不应进入正在喷漆的区域,严禁接触正在作业的人员;
- c) 对接地的其他要求应符合 6.9 的要求。

### 7.5 其他要求

对手工静电喷漆设备的其他要求应符合 6.3、6.5、6.6、6.7、6.8、6.11 的要求。

## 8 涂料贮存和输送

### 8.1 贮存量

静电喷漆区允许存放一定量的涂料,但不应超过一个作业班的用量。

### 8.2 容器

- a) 向静电雾化器供料的容器,应采用金属材料制作,并应保证不泄漏、不外溢;
- b) 自流式供料容器的容积,不应超过一个作业班所需涂料的贮量;
- c) 容器应可靠接地,其接地电阻值应小于  $100 \Omega$ 。

### 8.3 防静电

- a) 将可燃或易燃涂料从一个金属容器倒入另一个金属容器前,应将两个金属容器有效地连接和接地;
- b) 当用管路输送涂料时,除将管路接地和跨接外,还应控制涂料流速,其流速不宜大于  $1 \text{ m/s}$ 。

### 8.4 压力罐式供料装置

压力罐式供料装置涉及的压力容器和压力容器压力管道应遵照《特种设备安全监察条例》的规定。

## 9 操作和维修

9.1 在静电喷漆区进行操作和维修,应遵照 GB 7691—2003 中第 13、15、17 章和本标准的规定,制定本企业的静电喷漆工艺安全操作和维修规程。

### 9.2 作业人员应采取的个人防护措施

- a) 作业人员应穿导电鞋,并应符合 GB 4385 规定的要求,穿着时应及时清除鞋底污物;
- b) 手工静电喷漆时,所戴手套必须开洞或不戴手套,以使手直接接触喷枪手柄的金属处,保证操作者接地;
- c) 作业人员应穿防静电工作服,不得穿用丝绸、合成纤维等易于产生和积聚静电荷的材料制成的内衣;
- d) 不应在静电喷漆区穿脱衣服、帽子或类似物;
- e) 作业人员不应佩带孤立的金属物体。

### 9.3 作业人员操作注意事项

- a) 喷漆时不应将喷枪对人,不应将手放置在喷嘴上;
- b) 喷漆前检查涂料是否有泄漏,如有涂料泄漏则不应进行喷漆作业;
- c) 作业人员喷漆作业时,如果感觉到电击,则应立即停止喷漆作业;
- d) 在喷漆作业中如果需要暂停作业时,应关闭静电电源开关,喷枪应卸压,并确保电极不接地;
- e) 在喷漆作业中,不应使用绝缘物体碰触工件、电极或静电雾化器。



#### 9.4 静电雾化器的日常维护

- a) 企业应根据实际使用情况,规定静电雾化器的电阻、电源电阻及静电雾化器电阻棒电阻的检测周期;
- b) 按规定进行检测,确认电阻是否完好和密封件是否泄漏,发现问题应及时处理和更换部件,并做好原始记录。

#### 9.5 喷漆完毕时的停机操作

- a) 停止喷漆时,应先关闭输漆开关,然后关闭高压电流等其他开关;
- b) 待漆雾消除后,用放电棒对静电雾化器、输漆管路等喷漆装置进行放电处理。

#### 9.6 静电喷漆区的清洁

- a) 静电喷漆室地面应是导电的。为便于清洁宜使用导电性覆盖物;
- b) 应保持静电喷漆区清洁。静电喷漆室内外及管道等处的积漆应及时清除。

#### 9.7 清洗溶剂的闪点

- a) 清洗静电雾化器用溶剂的闪点不应低于 23℃,且应超过作业区环境温度;
- b) 清洗喷漆系统用溶剂的闪点不应低于 38℃。

#### 9.8 清洗操作注意事项

- a) 应用金属容器盛装清洗溶剂,容器应可靠接地;
- b) 清洗静电雾化器时,严禁接通高压电;
- c) 应在机械通风良好的区域清洗;
- d) 每次使用的清洗溶剂的数量应严格限制,每次清洗溶剂使用的数量应保证其作业场所有害物质浓度符合 GB 6514—1995 中 5.2.1 的规定。盛放清洗溶剂的容器灌装量不应超过该容器容积的 80%。

#### 9.9 废物的处理

- a) 清理静电喷漆室和喷漆设备时产生的废弃物和废渣,应进行妥善处理。一般宜按地区和行业统一建立废弃物和废渣的处理,可将废弃物和废渣进行分类焚烧;
- b) 沾有涂料或溶剂的棉纱、抹布等物不应乱抛,应放入带盖的金属箱(桶)内并进行“标识”,当班清除和进行妥善处理;
- c) 清除和处理情况应有记录。

#### 9.10 涂料的补充

##### 9.10.1 向置于绝缘支撑上的涂料容器补充涂料之前,应做到:

- a) 关闭高压静电发生器;
- b) 用放电棒放电;
- c) 将涂料容器接地。

符合上述要求后,方可将盛放在接地容器中的涂料补充到接地后的涂料容器内。

##### 9.10.2 当涂料容器处于接地状态时,应将盛放涂料的容器可靠接地后方可补充涂料。

#### 9.11 维修

维修操作应按照以下规定:

- a) 维修前应停止静电喷漆作业,机械通风装置继续运行,使易燃易爆气体浓度低于国家防爆标准规定的浓度,并将可燃物撤离现场;
- b) 当维修操作有明火作业时,应执行动火安全制度,遵守安全操作规程;
- c) 维修作业场所有害物质浓度应符合 GB 6514—1995 中 5.2.1 的规定;
- d) 生产和维修中所使用的静电测量仪器仪表可参照附录 A 中表 A.1,表中给出了对不同测量对象的常用静电测量仪器仪表。

## 10 培训考核

### 10.1 培训

- a) 所有静电喷漆作业人员都应采用定岗、定职、定责进行管理,接受安全作业、维修、个人防护、意外情况处理、防火灭火、涂料贮存与管理及使用等方面的技术培训;
- b) 所有静电喷漆作业人员每年至少应进行一次再培训,并将培训日期、内容等记录在案备查。

### 10.2 考核

所有接受培训人员应经考核合格后方可上岗操作。

### 10.3 其他要求

对作业人员的其他要求,应遵照 GB 7691—2003 中第 16 章的规定执行。

附 录 A  
(资料性附录)  
常用静电测量仪器仪表

常用静电测量仪器仪表见表 A.1 所示。

表 A.1 常用静电测量仪器仪表

测量对象	仪器仪表名称	工作原理	测量范围	准确度/%	适用场所	特点	备注
电压	静电电压表	利用静电作用力使张丝偏转	数十伏至十万伏 (但同一台仪器的范围小)	0.5~2.5	实验室、现场	仪器与被测对象接触,宜测取导体上电位,工频交流也可用	受空气湿度及测量系统电容等影响,会产生一定误差
	静电电压表	利用静电感应,经过直流放大指示读数	数十伏至数万伏	0.5~1.5	实验室、现场	体积较小、非接触式测量	
	静电电压表	利用静电感应,先经转动机构变成交流信号,然后放大指示读数	数十伏至数万伏		实验室、现场	体积较小、非接触式测量	
	集电式静电电压表	利用放射性元素电离空气,改变空气绝缘电阻	数十伏至数万伏	实验室、现场	非接触式测量		
电阻	接地电阻测量仪		0~ 10/100/1 000 $\Omega$	1.5~5.0	实验室、现场	测各种装置的接地电阻值	可测量低电阻导体的电阻值
高绝缘电阻	振动电容式超高阻计等	用振动电容器将直流微弱信号变成交流信号后放大并指示读数	$10^5 \sim 10^{17} \Omega$		实验室、现场	适用于固体介质高绝缘测量	
	超高阻测量仪	根据欧姆定律,被测电阻( $R_x$ )等于施加电压( $V$ )除以通过的电流( $I$ )	$10^4 \sim 10^{18} \Omega$	0.5~1.5	实验室、现场	适用于固体介质的绝缘电阻测量	电流测量范围 $2 \times 10^{-14} \text{ A} \sim 1 \times 10^{-16} \text{ A}$
微电流	复射式检流计等	利用磁场对载流线圈的作用力矩使张丝偏转	$< 1.5 \times 10^{-9} \text{ A}$	0.5	实验室		可测量 $10^{-16} \text{ A}$ 的微电流
电容	万能电桥	电桥原理	数个皮法到数十微法		实验室、现场	携带式	仪表种类较多

表 A.1 (续)

测量对象	仪器仪表名称	工作原理	测量范围	准确度/%	适用场所	特点	备注
电荷	法拉第筒 (或法拉第笼)	测取法拉第筒的电容及电位,从而计算电荷	较宽		实验室	设备容易筹备	按 $Q = C \cdot V$ 计算
	电荷量表	采用大规模集成电路、高输入阻抗运放和高性能静电电容器等元器件,直接显示出电荷量值	$\pm 0.001 \mu\text{C} \sim 2 \mu\text{C}$	0.5	实验室、 现场	以数字直接显示电荷量值,读数准确,精度高,分辨率高,线性好	