

兴英科技（深圳）有限公司

土壤污染隐患排查报告

编制单位：兴英科技（深圳）有限公司

深圳地环生态科技有限公司

编制日期：2019年9月

前 言

为深入贯彻落实《土壤污染防治行动计划》（国发【2016】31号）《广东省土壤污染防治行动计划实施方案》（粤府【2016】145号）以及《深圳市土壤环境保护和质量提升工作方案》（深府办【2016】36号）关于防范建设用地新增污染的要求，落实目标责任，兴英科技（深圳）有限公司与深圳市宝安区人民政府签订《兴英科技（深圳）有限公司土壤污染防治责任书》，在此基础上，兴英科技（深圳）有限公司编制《兴英科技（深圳）有限公司土壤污染隐患排查报告》，根据《工业企业土壤污染隐患排查指南》的相关要求，对公司土壤污染隐患进行系统地排查及制定相关的整改措施。

目 录

第 1 章 公司基本情况.....	1
1.1. 公司基本信息.....	1
1.3. 土壤污染隐患区域.....	4
第 2 章 重点物质排放情况.....	5
2.1. 危险化学品.....	5
2.2. 固体废物.....	5
2.2.1. 危险废物.....	5
2.2.2. 第 II 类一般工业固体废物.....	5
第 3 章 重点设施排查情况.....	6
第 4 章 存在的隐患及整改建议.....	13

第 1 章 公司基本情况

1.1. 公司基本信息

兴英科技（深圳）有限公司最早成立于 2002 年 12 月，是专业从事印制电路板的企业。目前公司从业人员 4500 人，公司位于深圳市宝安区沙井镇南环路 1 号。公司地块面积约 130487 平方米。公司四至范围为：

北：长兴科技园、万安工业园；

东：旭茂光电、旺荣电子、吉田建材；

南：宏科电子、信维通信工厂；

西：三洋新工业园；

兴英科技（深圳）有限公司地面除绿化带外均有水泥铺设。



图 1.1-1 公司四至图



图 1.1-2 公司平面布置图

1.2. 主要污染工艺

兴英科技（深圳）有限公司主要从事电脑主机板的专业制造厂商。生产过程中主要工序为裁板和包装，具体生产工艺流程图如下图所示。

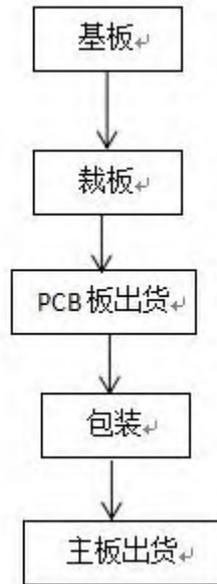


图 1.2-1 公司工艺流程急产排污环节图

1.3. 土壤污染隐患区域

通过对地块企业进行资料收集和现场勘查，在进行土壤采样监测时应重点关注企业生产车间等区域。

第 2 章 重点物质排放情况

根据《工业企业土壤污染隐患排查指南》，工业企业生产活动涉及到危险化学品及固体废物时，污染土壤的风险较大。

2.1. 危险化学品

我国《危险化学品目录》（2015 版）共有 2828 种危险化学品，其中对土壤产生污染的重点物质主要包括重金属及无机化合物。根据《工业企业土壤污染隐患排查指南》可知，兴英科技（深圳）有限公司生产过程中不涉及对土壤产生污染的重金属、类重金属及无机化合物

2.2. 固体废物

对土壤产生污染的固体废物主要包括有危险废物和第 II 类一般工业固体废物。

2.2.1. 危险废物

《国家危险废物名录》中的物质都会对土壤产生污染，兴英科技（深圳）有限公司无危险废物产生。

2.2.2. 第 II 类一般工业固体废物

按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》方法确定的第 II 类一般工业固体废物，对土壤产生污染的包括磷石膏、赤泥、锰渣等。经过现场排查及物料查勘，兴英科技（深圳）有限公司不涉及土壤产生污染的第 II 类一般工业固体废物。

第 3 章 重点设施排查情况

按照《工业企业土壤污染隐患排查指南》，识别工业企业生产活动的潜在土壤污染风险，需要对以下兴英科技（深圳）有限公司工业生产中重点设施设备的设计建设及运行管理进行排查，具体情况如下表所示：

表 3-1 公司重点设施设备情况一览表

序号	类别	重点设备设施	指南相关设计和建设要求	指南相关管理运行要求	是否涉及	现场排查情况
1	散装液体 储存设施 设备	地下储罐	(1) 将储罐放置于防渗设施内 (如混凝土容器); (2) 给储罐配置泄漏检测装置; (3) 给储罐配置阴极保护系统 (在土壤腐蚀性强的区域, 如盐碱化或酸雨严重地区, 阴极保护或其它等效形式的腐蚀防护非常重要); (4) 采用双层储罐; (5) 给罐体配置溢流收集装置等	(1) 定期检查泄漏检测装置; (2) 定期检查阴极保护系统; (3) 定期检查储罐进料口、出料口、法兰、基槽和排净口等重点易发生渗漏的部位等	否	/
		直接接地的地上储罐	(1) 将储罐放置于防渗设备内 (如混凝土容器、完整的围堰); (2) 给储罐配置泄漏检测装置等	(1) 定期检查罐体 (特别是四壁) 及下垫面; (2) 定期检查泄漏检测装置; (3) 定期检查溢流导流系统 (将溢流液体通过防渗的渠道导流至适当的容器内) 等	否	/
		离地的地上储罐	(1) 在储罐下设计和建设防渗漏设施; (2) 给罐体配置溢流收集装置等	(1) 定期检查罐体渗漏情况; (2) 定期检查进料口、	否	/

				进料管道、出料口和溢流收集装置； (3) 定期维护罐体等		
		储存坑/塘	(1) 具有防渗和防雨设施；(2) 配置渗漏检测装置等	(1) 定期检查渗漏情况等	否	/
2	散装液体的运输及内部转运设施设备	进行装车与卸货活动的平台	(1) 装卸点具有防雨、防渗漏设施； (2) 装卸软管具有自动停止控制装置； (3) 有软管固定装置，保证输送液体物料时不会脱出至容器外面； (4) 操作处应有清晰的灌注和抽出说明； (5) 在灌注和抽出点设有油滴收集盘等	(1) 定期进行管线检查； (2) 定期进行容量检查； (3) 定期检查渗漏检测系统； (4) 产生事故时有专业人员和设备进行应对等	是	进行装车与卸货活动的平台具有防雨、防渗漏设施，装卸软管具有自动停止控制装置和软管固定装置；装卸人员对平台定期进行管线检查、容量检查、渗漏检测，厂区有专门工作人员对管线进行维护和保养，公司成立现场应急小组及充足的应急物资对装卸平台泄漏产生的事故进行有效应对
		运输管道	(1) 地下管道设计时配置泄漏检测装置； (2) 给地下管道配置阴极保护和腐蚀防护系统（在土壤腐蚀性强的区域，如盐碱化或酸雨严重区域，阴极保护或其它等效形式的腐蚀防护非常重要）； (3) 采用双层管道设计	(1) 定期进行渗漏检测； (2) 定期检查阴极防护系统； (3) 定期检查腐蚀防护系统； (4) 定期对管线	是	无地下管道，厂区内运输管道全部采用地上的 PVC 防腐管道进行输送，厂区有专门工作人员对管线进行维护和保养，公司成立现场

			等	进行维护和保养； (5) 产生事故时有专业人员和设备进行应对等		应急小组及充足的应急物资对管道泄漏产生的事故进行有效应对
		传输泵	(1) 将泵放置在防渗的设施中(如混凝土容器)；(2) 在泵体下方设计油滴收集盘装置；(3) 在泵体上方设计防雨设施等	1) 定期检查泵运行情况；(2) 定期对泵进行维护等	是	传输泵放置在防渗的设施中,在泵体下方设置了油滴收集盘装置,泵体上方设置了防雨设施,公司有员工定期检查泵运行情况,定期对泵进行维护
		桶装运输	(1) 运输区域设计不渗漏地面,且配有不渗漏的排水管和其它对应设施(如油/水分离器和事故应急阀门等)；(2) 场地设计有防雨水设施等	(1) 对开口桶运输有严格的管理流程和条例；(2) 对开口桶运输区域有日常巡查记录；(3) 产生事故时有专业人员和设备进行应对等	否	/
3	散装和包装货物的储存与运输设施设备	散装货物储存的设施设备	(1) 储存设施的屋顶足够大,能防止雨水影响散装货物；(2) 防渗和防流失设施到位,能防止液体或雨水淋滤散装货物后进入土壤；(3) 散装物品的储存设施具有围堰；(4) 散装货物的储存设施具有墙体和屋顶以防止随风扩散；(5) 散装货物直接放置于密闭防渗设施等	(1) 场地具有有效的排水措施；(2) 定期检查防雨和防渗设施；(3) 对储存区域开展定期巡查；(4) 产生事故时有专业人员和设	是	散装货物储存的设施设备具备防雨、防渗和防流失功能,公司针对散装货物设置专门的储存场所,场所周围有设置围堰,具备有效的排水措施,公司有专职人员定期检查防雨和

				备进行应对；等		防渗设施,对储存区域开展定期巡查,公司成立现场应急小组及充足的应急物资应对储存场所产生的事故
	散装货物运输的设施设备	(1) 在封闭系统中(例如充气仓和密封式传输带)进行运输,可以避免扩散和溢出;(2) 使用集装箱运输;(3) 运输过程设计有完善的苫盖措施等	(1) 对散装物品运输具有完善的管理规定和说明;(2) 产生事故时有专业人员和设备进行应对等	是		散装货物运输过程采用集装箱运输,运输过程设计有完善的苫盖措施公司针对散装物品运输制定严格完善的管理规定和说明
	固体和粘性物品包装储存的设施设备	(1) 将包装物直接放置于密闭防渗的设备中;(2) 使用特殊包装(如金属包装);(3) 具有防雨和防渗设施;(4) 包装满足公路、铁路和航运等特殊要求等	(1) 使用特殊包装时,放置包装的区域保留有防渗下垫面;(2) 通过定期的监测和其它程序来防止泄漏等	是		固体和粘性物品大部分放置于具有防雨、防渗、防腐的密闭场所内,公司有专职员工定期对物品包装进行检查
	液体物品包装的储存	(1) 将包装物品放置于密闭防渗漏的设备中(如混凝土设施,金属包装等);(2) 具有完善的防雨和防渗设施;(3) 包装满足公路、铁路和航运等特殊要求;(4) 设计有油滴收集盘装置等	(1) 当使用特殊包装时,放置包装的区域同时保留防渗下垫面;(2) 定期的监测和其它措施防止泄漏等	是		液体物品放置于具有防雨、防渗、防腐的密闭场所内,但危险化学品(硫酸等)贴墙堆放,容易造成化学品受潮或对墙脚造成腐蚀性渗漏,进而渗透到土壤,污染土壤、地下水。场所四周设置有防泄

						漏围堰及泄露收集池，公司有专职员工定期对物品包装进行检漏
4	生产加工装置	密闭处理装置	(1) 采用全封闭式的设计；(2) 将加工过程置于封闭的防渗设施中；(3) 具有防雨和防渗设施设备；(4) 具有系统检测装置等	(1) 定期进行密闭系统检测；(2) 具有系统维护程序等	否	/
		开放、半开放处理设施设备	(1) 整个活动在防渗设施中完成；(2) 在围堰和防渗地板上物质收集；(3) 有防雨水和防淋滤的措施；(4) 应急情况下具有清理设备等	(1) 定期进行防渗检测；(2) 具有完善的日常管理措施等	是	经过现场排查，兴英科技（深圳）有限公司生产设备属于开放、半开放处理设施设备，公司整个生产过程在防渗、防雨设施中完成，车间地面设置有围堰，公司生产员工定期对设备进行防渗检测，制定完善的日常管理措施
5	其它活动	污水收集、处理与排放	(1) 污水收集、处理与排放的地下管道具有防渗认证，材料和施工符合技术规范要求；(2) 具有污泥防渗、收集和处置等设施；(3) 污泥处理处置符合环境管理要求等	(1) 定期进行排放监测；(2) 定期进行管线检查；(3) 具有符合国家相关要求的污泥管理措施；(4) 完善的应急管理措施等	否	/
		固体废物堆放	(1) 固体废物集中收集在密闭防渗空间；(2) 具有防雨和防渗设施；(3)	(1) 定期检查固体废物堆放点的	否	/

			具有墙壁和屋顶防止随风扩散等	防雨、防渗和防扩散措施；(2) 具有完备的档案记录和管理措施等		
		紧急收集装置	(1) 紧急收集装置具有防腐设计，内部有防腐涂层；(2) 给紧急收集装置配置泄漏检测装置；(3) 在装置外部配置阴极保护系统等	(1) 应急灌装期间具备有效的监督措施等	否	/
		车间活动	(1) 车间铺有水泥防渗地面；(2) 车床、液压机和储存箱下方设有油滴收集盘；(3) 对于储存罐体有防渗漏检测装置等	(1) 有定期的渗漏和溢出收集及监测；(2) 对车间活动有完善的日常监管措施等	是	经过现场排查，兴英科技（深圳）有限公司生产车间铺有水泥防渗地面，生产车间员工有对车间定期的渗漏和溢出收集及监测，公司针对车间活动有完善的日常监管措施。

第 4 章 存在的隐患及整改建议

根据《工业企业土壤污染隐患排查指南》，对公司的生产车间传输管道、传输泵等重点物质及重点设施进行排查，在隐患排查的基础上，公司针对存在的土壤污染隐患提出具体的整改建议，公司的工艺简单，不涉及化学品的使用，无废水、废气、固体废物产生。加上公司注重对各生产车间的管理，故公司对土壤污染的隐患很少。此处建议公司做好与兴英数位科技（深圳）有限公司的污染防治措施，防止兴英数位科技（深圳）有限公司的污染物迁移到公司。