

# 中华人民共和国环境保护行业标准

HJ/T 383 — 2007

代替 HCRJ 072 — 1999

---

## 环境保护产品技术要求 汽车发动机排气消声器

Technical requirement for environmental protection product  
Exhaust muffler of automobile engines

2007 - 12 - 03 发布

2008 - 03 - 01 实施

---

国家环境保护总局 发布

# HJ/T 379 ~ 385 — 2007

中华人民共和国环境保护  
行业标准  
环境保护产品技术要求  
HJ/T 379 ~ 385—2007

\*

中国环境科学出版社出版发行  
(100062 北京崇文区广渠门内大街 16 号)

网址: <http://www.cesp.cn>

电子信箱: [bianji4@cesp.cn](mailto:bianji4@cesp.cn)

电话: 010-67112738

印刷厂印刷

版权专有 违者必究

\*

2008 年 3 月第 1 版 开本 880×1230 1/16

2008 年 3 月第 1 次印刷 印张 3

字数 100 千字

统一书号 1380209·162

定价: 36.00 元

## 前 言

为贯彻《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，提高汽车发动机排气消声器的产品质量水平，制定本标准。

本标准规定了汽车发动机排气消声器的技术性能指标、试验方法和检验规则等。

自本标准实施之日起，《汽车发动机排气消声器》（HCRJ 072—1999）废止。

本标准为指导性标准。

本标准由国家环境保护总局科技标准司提出。

本标准起草单位：中国环境保护产业协会（噪声与振动控制委员会）、贵州红湖机械厂、北京市劳动保护科学研究所。

本标准国家环境保护总局 2007 年 12 月 3 日批准。

本标准自 2008 年 3 月 1 日起实施。

本标准由国家环境保护总局解释。

# 环境保护产品技术要求

## 汽车发动机排气消声器

### 1 适用范围

本标准规定了汽车发动机排气消声器的定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于 M、N 类汽车发动机排气消声器（以下简称“消声器”）。

### 2 规范性引用文件

本标准内容引用了下列文件中的条款。凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本标准。

GB 1495 汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法

GB/T 4759 内燃机排气消声器测量方法

GB/T 14365 声学 机动车辆定置噪声测量方法

GB 16170 汽车定置噪声限值

GB/T 16405 声学 管道消声器无气流状态下插入损失测量 实验室简易法

QC/T 266 汽车零件未注公差尺寸的极限偏差 一般规定

QC/T 267 汽车切削加工零件未注公差尺寸的极限偏差

QC/T 268 汽车冷冲压加工零件未注公差尺寸的极限偏差

JIS D 1601—1995 汽车零部件振动试验方法

### 3 术语和定义

本标准采用下列术语和定义。

#### 3.1 功率损失比

指发动机在标定工况下使用消声器前后的功率差值和没有使用消声器时功率值的百分比，用  $r$  表示。

#### 3.2 定置噪声

指车辆不行驶，发动机在规定运转工况时的排气噪声。

#### 3.3 M 类

指至少有四个车轮且用于载客的机动车辆。

#### 3.4 N 类

指至少有四个车轮且用于载货的机动车辆。

### 4 要求

#### 4.1 基本要求

4.1.1 消声器应按照规定程序批准的图纸和技术文件制造，并符合本标准的要求。

##### 4.1.2 外观质量

4.1.2.1 消声器外表面不得有毛刺、锐边、起泡，不得有锈蚀和明显的压伤。产品标志应清晰。

4.1.2.2 消声器焊缝必须完整、均匀。

4.1.3 消声器的几何尺寸、公差、材料按产品图纸规定。未注尺寸公差应分别符合 QC/T 266、QC/T

267、QC/T 268 的规定。

4.2 性能要求

4.2.1 消声器的插入损失值、功率损失比应符合表 1 的规定。无气流插入损失值应符合设计规定值。

表 1 消声器的插入损失值和功率损失比

插入损失值 $IL/dB (A)$	功率损失比 $r/\%$	插入损失值 $IL/dB (A)$	功率损失比 $r/\%$
$\geq 15$	$\leq 3$	$\geq 25$	$\leq 7$
$\geq 20$	$\leq 5$		

4.2.2 汽车在加速行驶条件下，噪声限值应符合 GB 1495 的规定。

4.2.3 汽车的定置噪声应符合 GB 16170 的规定。

4.2.4 消声器经过规定（各汽车厂要求的）里程的道路可靠性试验后，不得有裂纹、脱焊等现象，其消声效果仍应符合 4.2.1 的规定，功率损失比的增加量不得大于 1%。

4.2.5 消声器按 5.4 进行振动试验后，各零件不得松动，焊接处不得开裂、脱焊等，其性能仍应符合 4.2.1 ~ 4.2.4 的规定。

4.2.6 消声器在试验压力为  $0.3 \times 10^5 Pa$  下进行气密性试验，其漏气量应符合设计规定值。

5 试验方法

5.1 消声器的外观质量采用目测，几何尺寸和公差用直尺或钢卷尺测定。

5.2 噪声测定

5.2.1 汽车的定置噪声按 GB/T 14365 进行测定。

5.2.2 汽车的加速行驶噪声按 GB 1495 进行测定。

5.2.3 插入损失按 GB/T 4759 进行测定。

5.2.4 无气流插入损失按 GB/T 16405 进行测定，声源采用白噪声信号源。

5.3 功率损失测定

功率损失试验按 GB/T 4759 进行。

5.4 振动试验

5.4.1 消声器按实际安装方式根据 JIS D 1601 中振动耐久性方法进行振动试验。

5.4.2 在汽车振动的频率范围，消声器无共振的情况下，按表 2 试验条件进行振动试验。

表 2 无共振试验条件

汽车分类	振动频率/Hz	振动加速度/ $(m/s^2)$	试验时间/h		
			上 下	左 右	前 后
M	33.3 或 66.7	43.1 (4.4g*)	4	2	2
N	33.3 或 66.7	66.6 (6.8g)	4	2	2

\*  $g$  为重力加速度，下同。

5.4.3 在汽车振动的频率范围，消声器有共振的情况下，先在共振频率下进行上下 1 h、左右及前后 0.5 h 试验后，再按表 3 试验条件进行试验。

表 3 共振试验条件

汽车分类	振动频率/Hz	振动加速度/ $(m/s^2)$	试验时间/h		
			上 下	左 右	前 后
M	33.3 ~ 66.7	43.1 (4.4g)	3	1.5	1.5
N	33.3 ~ 66.7	66.6 (6.8g)	3	1.5	1.5

## 5.5 气密性试验

5.5.1 将消声器的进气端与空气压缩机连接，然后将消声器出气端堵住。

5.5.2 将压缩空气的压力调至设计所需压力值，在试验压力为  $0.3 \times 10^5$  Pa 下，稳定后在流量计上读出流量值。该流量值即为消声器在该压力下的漏气量。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

消声器的检验分为出厂检验和型式检验两类。

### 6.2 出厂检验

#### 6.2.1 必检项目

- a) 外观质量及标记；
- b) 安装尺寸、外形尺寸；
- c) 气密性。

#### 6.2.2 抽检项目

- a) 加速行驶噪声：按用户要求，但每年不少于一次；
- b) 定置噪声：按用户要求，但每年不少于一次。

### 6.3 型式检验

6.3.1 当有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品定型或老产品转产；
- b) 结构有重大改变；
- c) 主要材料或工艺变更；
- d) 国家质量监督机构提出检验要求。

#### 6.3.2 抽样方法

做型式检验的消声器应在出厂检验合格的消声器中随机抽取，抽样数每次不少于 5 台。

#### 6.3.3 检验项目

- a) 出厂检验的全部项目；
- b) 插入损失值；
- c) 功率损失比；
- d) 定置噪声；
- e) 加速行驶噪声；
- f) 振动试验；
- g) 可靠性试验。

### 6.4 判定规则

出厂检验和型式检验结果应符合第 4 章的规定，任一检验项目不合格，应加倍抽样复检，如仍有项目不合格，则判定该批产品不合格。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

产品标志应符合产品图纸规定。产品件号、气流方向箭头、制造厂标记或商标可视需要而定。

### 7.2 包装

7.2.1 包装箱应牢固可靠，必要时应采取防水措施，在正常运输中能防止碰伤和受压变形。

7.2.2 包装箱上应标明：生产厂名称、产品名称、型号、数量、总重量及“防湿”、“小心轻放”等标记。

HJ/T 383 — 2007

7.3 运输

由供需双方商定。

7.4 贮存

产品应存放在通风干燥的仓库内。

---